

## Isocor™ 4011

Polyamide 6/69 Copolymer

Shakespeare Monofilaments and Specialty Polymers

### Описание материалов:

Isocor™ 4011 is a high viscosity PA-6/69. This resin is specifically suited for applications requiring superior toughness and abrasion resistance. Isocor™ 4011 is also used in applications requiring good electrical insulation properties. This resin can be processed using conventional techniques. Typical applications for 4011 include:

- cable jacketing
- film extrusions
- monofilaments / bristles
- impact modifier
- electrical connectors
- trimmer line

Главная Информация	
Добавка	Модификатор удара
Характеристики	Сверхвысокая прочность
	Модификация удара
	Изоляция
	Хорошая стойкость к истиранию
	Вязкость, высокая
Используется	Мононити
	Кабельная оболочка
	Электронная изоляция
	Соединитель
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзионная пленка
	Литье под давлением

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.12	--	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	1.4	--	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	3.7	--	%	ASTM D570
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	79	--		ASTM D2240
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания

Прочность на растяжение	39.3	33.1	МПа	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	300	390	%	ASTM D638
Флекторный модуль	634	407	МПа	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact	160 J/m	No Break		ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке				ASTM D648
0.45 МПа, not annealed	141	--	°C	ASTM D648
1.8 МПа, not annealed	42.2	--	°C	ASTM D648
Температура плавления	200	--	°C	DSC
<b>Иньекция</b>	<b>Сухой</b>	<b>Единица измерения</b>		
Dew Point	< -17.8		°C	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20		%	
Температура бункера	79.4		°C	
Задняя температура	216 - 238		°C	
Средняя температура	221 - 254		°C	
Передняя температура	232 - 266		°C	
Температура сопла	232 - 266		°C	
Температура обработки (расплава)	232 - 266		°C	
Температура формы	-6.67 - 93.3		°C	
Давление впрыска	3.45 - 13.8		МПа	
Скорость впрыска	Fast			
Back Pressure	0.689		МПа	
<b>Экструзия</b>	<b>Сухой</b>	<b>Единица измерения</b>		
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10		%	
Температура бункера	79.4		°C	
Зона цилиндра 1 темп.	263		°C	
Зона цилиндра 2 температура.	263		°C	
Зона цилиндра 3 темп.	268		°C	
Зона цилиндра 4 темп.	268		°C	
Температура матрицы	254		°C	
<b>Инструкции по экструзии</b>				

Flange: 500°F (260°C) Air Dew Point (max): 0°F (-18°C) Neck: 500°F (260°C) Head: 500°F (260°C) Pump: 500°F (260°C) L/D Ratio: 24 to 30:1 Compression Ratio: 3.5:1 Polymer @ Die: 450°F (232°C) Screw Pressure: 2000 psi

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

