

## VALOX™ V9260CS resin

Стекловолокно

Polyethylene Terephthalate

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

### Описание материалов:

Color Stable Glass filled PET

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно		
Характеристики	Хорошая стабильность цвета		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.56	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (265°C/2.16 kg)	14.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal Method
Flow : 3.20 mm	0.20 to 0.50	%	
Across Flow : 3.20 mm	0.50 to 0.80	%	
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.27	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.070	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	9600	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress			ISO 527-2/5
Yield	155	MPa	
Break	155	MPa	
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/5
Yield	2.0	%	
Break	2.0	%	
Флекторный модуль <sup>1</sup>	9100	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	210	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность <sup>2</sup> (23°C)	6.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Зубчатый изод ударная прочность <sup>3</sup>			ISO 180/1A
-30°C	6.0	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	6.0	kJ/m <sup>2</sup>	
Незубчатый изод ударная прочность <sup>4</sup>			ISO 180/1U
-30°C	35	kJ/m <sup>2</sup>	

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
23°C	40	kJ/m <sup>2</sup>	
Heat Deflection Temperature <sup>5</sup> (1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span)	230	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения			
--	230	°C	ISO 306/B50
--	235	°C	ISO 306/B120
CLTE			ISO 11359-2
Flow : 23 to 80°C	2.5E-5	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 80°C	1.0E-4	cm/cm/°C	
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120 to 130	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Температура бункера	40.0 to 60.0	°C	
Задняя температура	250 to 270	°C	
Средняя температура	260 to 280	°C	
Передняя температура	270 to 290	°C	
Температура сопла	260 to 280	°C	
Температура обработки (расплава)	270 to 290	°C	
Температура формы	90.0 to 120	°C	

#### NOTE

1. 2.0 mm/min
2. 80\*10\*4 sp=62mm
3. 80\*10\*4
4. 80\*10\*4
5. 80\*10\*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

