

TEKAMID™ TA250GM

40% GlassMineral

Polyamide 66

Mando Advanced Materials Co., Ltd.

Описание материалов:

TA250GM is GF/MF 40% reinforced PA66. TA250GM has good properties with good mechanical properties.

| Главная Информация | | | |
|---|---|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Стекло \ mineral, 40% наполнитель по весу | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.45 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Формовочная усадка-Поток | 0.50 - 0.80 | % | ASTM D955 |
| Поглощение воды (23°C, 24 hr) | 0.70 | % | ASTM D570 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение ¹ (Break) | 123 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении ² (Break) | 3.0 | % | ASTM D638 |
| Флекторный модуль ³ | 8340 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength ⁴ | 186 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm) | 59 | J/m | ASTM D256 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | ASTM D648 |
| 0.45 MPa, not annealed | 255 | °C | ASTM D648 |
| 1.8 MPa, not annealed | 238 | °C | ASTM D648 |
| Пиковая температура плавления | 260 | °C | ASTM D3418 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость | НВ | | UL 94 |
| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура сушки | 80.0 - 100 | °C | |
| Время сушки | 4.0 - 5.0 | hr | |
| Задняя температура | 260 - 270 | °C | |
| Средняя температура | 270 - 285 | °C | |
| Передняя температура | 270 - 295 | °C | |
| Температура сопла | 270 - 295 | °C | |
| Температура обработки (расплава) | 270 - 295 | °C | |
| Температура формы | 80.0 - 100 | °C | |
| Инструкции по впрыску | | | |
| Injection Speed: 40 to 70% Injection Pressure - 1st: 20 to 50% Injection Pressure - 2nd: 20 to 50% Injection Pressure - Back Pressure: 0 to 20% | | | |

NOTE

| | |
|----|------------|
| 1. | 5.0 mm/min |
| 2. | 5.0 mm/min |
| 3. | 3.0 mm/min |
| 4. | 3.0 mm/min |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat