

NHU-PPA N100

Polyphthalamide

Zhejiang NHU Comp. Ltd.

Описание материалов:

PPA is a kind of semi-crystalline and semi-aromatic polyamide, it offers high temperature resistance, good mechanical properties, oil resistance, low water absorption, good dimensional stability, good processability and it also has good environmental performance. It is remarkably stable at high temperature and retains its excellent mechanical and electrical properties in high humidity and chemically aggressive environments.

Applications

Owing to its high performance, there is a wide range of applications of PPA, including under bonnet automotive components, electronic devices and domestic appliances. Its product covers glass-filled, impact-modified, mineral-filled, high-flow, flame-retardant, high-reflectivity and electrical grades.

Главная Информация			
Характеристики	<ul style="list-style-type: none"> Полу-кристаллический Хорошая стабильность размеров Охрана окружающей среды Обрабатываемость, хорошая Хорошая электрическая производительность Хорошая химическая стойкость Теплостойкость, высокая Маслостойкость Низкий или не впитывающий 		
Используется	<ul style="list-style-type: none"> Электрическое/электронное применение Электроприборы Детали под крышкой двигателя автомобиля 		
Метод обработки	<ul style="list-style-type: none"> Экструзия Литье под давлением 		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Номер вязкости	70.0 - 90.0	cm ³ /g	ISO 307
Moisture Content ¹		%	
Содержание золы		%	ISO 3451
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура перехода стекла	128 - 138	°C	ISO 11357-2
Температура плавления	310 - 320	°C	ISO 11357-3
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120 - 140	°C	
Время сушки	4.0 - 5.0	hr	

Задняя температура	315 - 325	°C
Средняя температура	320 - 330	°C
Передняя температура	325 - 335	°C
Температура сопла	325 - 335	°C
Температура формы	130 - 140	°C
Давление впрыска	120	MPa
Скорость впрыска	Fast	
Удерживающее давление	65.0	MPa
Screw Speed	< 150	rpm

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
-----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	120 - 140	°C
Время сушки	4.0 - 5.0	hr
Зона цилиндра 1 темп.	250 - 280	°C
Зона цилиндра 2 температура.	315 - 340	°C
Зона цилиндра 3 темп.	315 - 340	°C
Температура матрицы	300 - 320	°C

NOTE

1. 150°C, 0.3 hour

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat