

SLOVAMID® 66 GF 15 T 6 TS

15% стекловолокно; 6.0% тальк

Polyamide 66

Plastcom

Описание материалов:

Chemically reinforced with 15% glass fibre and 6% of talc, suitable for mouldings with high strength and toughness also at low temperatures. Used in the automotive, engineering and electrical industry. With the content of GF also the toughness, flexural and tensile strength increase, the shrinkage decreases and the heat application increases up to 150°C. It achieves higher rates of tensile strength and modulus of elasticity also in conditioning state when compared with PA 6 GF. Application: hobby tools, covers of electrotools, electromotors, cooling screws of blowers, gear wheels, carrying parts in the automotive industry like eg. brake cables. Delivered in natural and in the full RAL colour scale.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 15% наполнитель по весу Тальк, 6.0% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Химически Соединенные Стабилизация тепла Высокая прочность Прочность при низкой температуре Сверхвысокая прочность		
Используется	Автомобильные Приложения Электрическое/электронное применение Инженерные детали Шестерни		
Внешний вид	Доступные цвета Натуральный цвет		
Метод обработки	Литье под давлением		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA 66		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.29	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (275°C/0.325 kg)	3.0	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			STM 64 0808
Across Flow	1.2	%	
Flow	0.80	%	

Содержание воды	0.15	%	ISO 960
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	5800	МПа	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	115	МПа	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield)	2.6	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	4700	МПа	ISO 178
Флекторный стресс	175	МПа	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179
-20°C	3.5	kJ/m ²	
23°C	4.0	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179
-20°C	40	kJ/m ²	
23°C	40	kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (0.45 МПа, Unannealed)	250	°C	ISO 75-2/B
Викат Температура размягчения	250	°C	ISO 306/B
Температура плавления (DSC)	260	°C	ISO 3146
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость	НВ		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	280 to 300	°C	
Температура формы	60.0 to 90.0	°C	
Давление впрыска	70.0 to 120	МПа	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

