

CYCOLOY™ NX07353 resin

Минеральный

Polycarbonate + ABS

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

Описание материалов:

CYCOLOY C7230P resin is a mineral filled, flame retardant PC/ABS. Good stiffness combined with balanced flow and impact performance, makes it a good candidate for various applications.

Главная Информация			
UL YellowCard	E207780-561889		
Наполнитель/армирование	Минеральный		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Огнестойкий		
	Хороший поток		
	Хорошая ударпрочность		
	Хорошая жесткость		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.30	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (260°C/2.16 kg)	13	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (260°C/2.16 kg)	9.00	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.25 to 0.35	%	Internal Method
Поглощение воды			ISO 62
	Saturation, 23°C	0.090	%
	Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.040	%
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	5190	MPa	ASTM D638
--	5580	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	55.0	MPa	ASTM D638
Yield	55.0	MPa	ISO 527-2/50
Break ³	43.0	MPa	ASTM D638
Break	35.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	4.0	%	ASTM D638

Yield	3.8	%	ISO 527-2/50
Break	30	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁵	4530	MPa	ASTM D790
-- ⁶	4580	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	99.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span ⁷	95.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁸ (23°C)	5.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
-30°C	48	J/m	ASTM D256
23°C	65	J/m	ASTM D256
-30°C ⁹	5.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹⁰	5.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	88.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹¹	89.0	°C	ISO 75-2/af
Викат Температура размягчения			
--	108	°C	ASTM D1525 ¹²
--	107	°C	ISO 306/B50
--	110	°C	ISO 306/B120
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	4.2E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	4.9E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : -40 to 40°C	5.9E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.20 mm	V-0		
2.00 mm	5VB		
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2 to 87.8	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Время сушки, максимум	8.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.040	%	
Рекомендуемый размер снимка	30 to 80	%	
Задняя температура	221 to 254	°C	
Средняя температура	221 to 266	°C	

Передняя температура	243 to 277	°C
Температура сопла	243 to 277	°C
Температура обработки (расплава)	243 to 277	°C
Температура формы	60.0 to 82.2	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	40 to 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.038 to 0.076	mm

NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type I, 50 mm/min
3.	Type I, 50 mm/min
4.	Type I, 50 mm/min
5.	1.3 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	1.3 mm/min
8.	80*10*4 sp=62mm
9.	80*10*4
10.	80*10*4
11.	80*10*4 mm
12.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

