

## SCHULATEC® PEEK WR 30 MV 14

30% CarbonGraphitePTFE

Polyetheretherketone

A. Schulman Europe

### Описание материалов:

polyetheretherketone, anti-friction/anti-wear with PTFE, graphite and carbon fiber, medium viscosity

| Главная Информация                                                      |                                                  |                                |                 |
|-------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|--------------------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование                                                 | Углерод \ графит \ ПТФЭ, 30% наполнитель по весу |                                |                 |
| Метод обработки                                                         | Экструзия<br>Литье под давлением                 |                                |                 |
| Идентификатор смолы (ISO 1043)                                          | Взгляните                                        |                                |                 |
| Физический                                                              | Номинальное значение                             | Единица измерения              | Метод испытания |
| Удельный вес                                                            | 1.45                                             | g/cm <sup>3</sup>              | ASTM D792       |
| Массовый расход расплава (MFR)<br>(400°C/2.16 kg)                       | 2.4                                              | g/10 min                       | ASTM D1238      |
| Механические                                                            | Номинальное значение                             | Единица измерения              | Метод испытания |
| Модуль растяжения                                                       | 14400                                            | MPa                            | ISO 527-2/1A/1  |
| Tensile Stress (Break)                                                  | 150                                              | MPa                            | ISO 527-2/1A/5  |
| Растяжимое напряжение (Break)                                           | 2.8                                              | %                              | ISO 527-2/1A/5  |
| Флекторный модуль                                                       | 14900                                            | MPa                            | ISO 178         |
| Флекторный стресс                                                       | 218                                              | MPa                            | ISO 178         |
| Воздействие                                                             | Номинальное значение                             | Единица измерения              | Метод испытания |
| Зубчатый изод ударная прочность                                         | 9.0                                              | kJ/m <sup>2</sup>              | ISO 180         |
| Незубчатый изод ударная прочность                                       | 34                                               | kJ/m <sup>2</sup>              | ISO 180         |
| Тепловой                                                                | Номинальное значение                             | Единица измерения              | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке<br><sup>1</sup> (1.8 MPa, Annealed) | 291                                              | °C                             | ASTM D648       |
| Воспламеняемость                                                        | Номинальное значение                             | Метод испытания                |                 |
| Огнестойкость                                                           |                                                  | UL 94, IEC 60695-11-10,<br>-20 |                 |
| 0.800 mm                                                                | V-0                                              |                                |                 |
| 1.60 mm                                                                 | V-0                                              |                                |                 |
| Инъекция                                                                | Номинальное значение                             | Единица измерения              |                 |
| Температура сушки                                                       | 150                                              | °C                             |                 |
| Время сушки                                                             | 3.0 to 6.0                                       | hr                             |                 |
| Задняя температура                                                      | 360 to 370                                       | °C                             |                 |
| Средняя температура                                                     | 380 to 390                                       | °C                             |                 |

|                                  |            |    |
|----------------------------------|------------|----|
| Передняя температура             | 390 to 400 | °C |
| Температура сопла                | 360 to 380 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 390        | °C |
| Температура формы                | 170 to 190 | °C |

## NOTE

1. Measured on annealed samples  
3,2 mm thick, 200°C/2h

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

