

SABIC® HDPE PCG5421

High Density Polyethylene

Saudi Basic Industries Corporation (SABIC)

Описание материалов:

SABIC® HDPE grades for healthcare applications are produced under controlled conditions resulting in high product quality, consistency and a high level of purity.

SABIC® HDPE PCG5421 is specially designed for the blow moulding of healthcare packaging (bottles and cans). The product features a unique stiffness/ESCR balance combined with excellent process ability.

SABIC® HDPE PCG5421 complies with the relevant monographs of the European Pharmacopoeia (EP) and the United States Pharmacopoeia (USPVI).. The product mentioned herein may not be used for medical healthcare devices or materials intended for temporary or permanent implementation in the human body.

Главная Информация			
Характеристики	Высокая чистота Жесткий, высокий Высокий уровень ЭСКП (устойчивость к растрескиванию) Обрабатываемость, хорошая		
Используется	Упаковка Применение выдувного формования Бутылка Медицинские принадлежности/принадлежности для ухода		
Рейтинг агентства	EP неуказанный рейтинг USP категория VI		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Выдувное формование		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.954	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			ISO 1133
190°C/2.16 kg	0.16	g/10 min	ISO 1133
190°C/21.6 kg	20	g/10 min	ISO 1133
190°C/5.0 kg	0.89	g/10 min	ISO 1133
Экологическое сопротивление растрескиванию ¹ (75°C, 1.00 mm, Rhodacal-DS10)	16.0	hr	Internal method
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D, Compression Molded)	61		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Модуль растяжения (2.00 mm, Compression Molded)	1050	MPa	ISO 527-2/1BA/50
Tensile Stress			ISO 527-2/1BA/50
Yield, 2.00mm, molded	26.0	MPa	ISO 527-2/1BA/50
Fracture, 2.00mm, molded	27.0	MPa	ISO 527-2/1BA/50
Растяжимое напряжение (Break, 2.00 mm, Compression Molded)	> 1000	%	ISO 527-2/1BA/50
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ISO 180/A
-30°C, molded	6.0	kJ/m ²	ISO 180/A
23°C, molded	14	kJ/m ²	ISO 180/A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed)	81.0	°C	ISO 75-2/B
Викат Температура размягчения	127	°C	ISO 306/A
Температура плавления (DSC)	132	°C	DIN 53765
Enthalpy Change	205	J/g	DIN 53765
NOTE			
1.	3 MPa		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

