

SMOKEGUARD™ III 1093 NATURAL

Polyvinyl Chloride

AlphaGary

Описание материалов:

A HIGHLY FLAME RETARDED SMOKEGUARD, 75°C RATED, LEAD FREE, LOW SMOKE JACKETING COMPOUND WITH VERY GOOD ELECTRICAL PROPERTIES FOR PLENUM CABLE CONSTRUCTIONS REQUIRING COMPLIANCE TO U.L. SUBJECT 910 (MODIFIED STEINER TUNNEL TEST).

Главная Информация			
Характеристики	Низкое (до по) Содержание свинца Низкий дым Хорошая электрическая производительность Огнестойкий		
Используется	Материал оболочки кабельного отсека для потолка		
Рейтинг агентства	UL Не Номинальная		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.59 - 1.63	g/cm ³	ASTM D792
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			ASTM D2240
Shaw D	65 - 71		ASTM D2240
Shaw D, 15 seconds	53 - 59		ASTM D2240
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			ASTM D412
0.381 mm	17.2	MPa	ASTM D412
1.91 mm	15.2	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении			ASTM D412
Fracture, 1.91mm	200	%	ASTM D412
Fracture, 0.381mm	180	%	ASTM D412
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура ломкости	-3.00	°C	ASTM D746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая постоянная (23°C, 100 MHz)	3.33		ASTM D150
Коэффициент рассеивания (23°C, 100 MHz)	0.012		ASTM D150
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Индекс кислорода (3.18 mm)	51	%	ASTM D2863
----------------------------	----	---	------------

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
-----------	----------------------	-------------------

Зона цилиндра 1 темп.	160	°C
-----------------------	-----	----

Зона цилиндра 2 температура.	166	°C
------------------------------	-----	----

Зона цилиндра 3 темп.	171	°C
-----------------------	-----	----

Зона цилиндра 4 темп.	177	°C
-----------------------	-----	----

Зона цилиндра 5 темп.	177	°C
-----------------------	-----	----

Температура адаптера	177	°C
----------------------	-----	----

Температура расплава	182 - 191	°C
----------------------	-----------	----

Температура матрицы	177	°C
---------------------	-----	----

Экструдер винтовой коэффициент сжатия	3.0:1.0
---------------------------------------	---------

Инструкции по экструзии

Melt temperature is critical, at elevated temperatures foaming may occur. It may be necessary to adjust barrel temp to attain the desired melt temp. Material should be dried prior to use

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat