

Generic TP, Unspecified

Thermoplastic

Generic

Описание материалов:

This data represents typical values that have been calculated from all products classified as: Generic TP, Unspecified
This information is provided for comparative purposes only.

Главная Информация			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	0.811 - 1.60	g/cm ³	ASTM D792
23°C	0.954 - 1.40	g/cm ³	ISO 1183
--	1.09 - 1.22	g/cm ³	ASTM D1505
Видимая плотность	0.52 - 0.72	g/cm ³	ASTM D1895
Массовый расход расплава (MFR)			
300°C/1.2 kg	0.50 - 45	g/10 min	ASTM D1238
150°C/21.6 kg	4.0 - 8.9	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (23°C)	0.050 - 0.42	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.010 - 0.14	%	ASTM D570
Экологическое сопротивление растрескиванию (23°C)	504 - 720	hr	ASTM D1693
Вязкость Моoney	40 - 45	MU	ASTM D1646
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (23°C)			
	34 - 126		ASTM D785
Твердость дюрометра			
23°C	45 - 96		ASTM D2240
23°C	39 - 88		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)			
	0.755 - 3210	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение			
Yield, 23°C	26.8 - 74.0	MPa	ASTM D638
Yield, 23°C	0.0276 - 16.4	MPa	ISO 527-2
Fracture, 23°C	2.20 - 60.3	MPa	ASTM D638
23°C	0.862 - 57.6	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении			
Yield, 23°C	8.2 - 38	%	ASTM D638
Fracture, 23°C	0.14 - 30	%	ASTM D638
Fracture, 23°C	150 - 1100	%	ISO 527-2

Флекторный модуль (23°C)	50.3 - 3490	MPa	ASTM D790
Flexural Strength			ASTM D790
23°C	2.05 - 126	MPa	ASTM D790
Yield, 23°C	17.9 - 123	MPa	ASTM D790
Прочность на сжатие (23°C)	97.0 - 175	MPa	ASTM D695
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield, 23°C)	10.5 - 15.0	MPa	ISO 37
Удлинение при растяжении (Break, 23°C)	150 - 200	%	ISO 37
Tear Strength (23°C)	5.00 - 116	kN/m	ASTM D624
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	9.6 - 130	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C)	29 - 500	J/m	ASTM D256
Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Изменение прочности на растяжение (23°C)	-21 - 0.50	%	ISO 1817
Изменение натяжения при разрыве (23°C)	-15 - -4.1	%	ISO 1817
Изменение объема (23°C)	0.88 - 20	%	ISO 1817
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	49.9 - 133	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	36.7 - 164	°C	ASTM D648
Температура ломкости	-40.2 - -39.4	°C	ASTM D746
Температура перехода стекла			
--	-54.0 - 104	°C	ASTM E1356
--	-40.0 - 171	°C	DSC
Температура плавления	203 - 263	°C	
CLTE-Поток			
--	2.9E-5 - 2.1E-4	cm/cm/°C	ASTM D696
--	3.1E-5 - 1.5E-4	cm/cm/°C	ASTM E831
Теплопроводность (23°C)	0.21 - 0.22	W/m/K	ASTM C177
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+3 - 1.3E+14	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости			
23°C	10 - 2.2E+15	ohms-cm	ASTM D257
23°C	6.0 - 18	ohms-cm	ASTM D991
Диэлектрическая прочность (23°C)	13 - 16	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (23°C)	1.66 - 4.82		ASTM D150
Коэффициент рассеивания (23°C)	3.0E-4 - 0.22		ASTM D150

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс кислорода			
--	29 - 44	%	ASTM D2863
--	30 - 45	%	ISO 4589-2

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс преломления	1.502 - 1.585		ASTM D542
Коэффициент пропускания	90.0 - 92.0	%	ASTM D1003
Haze	1.0 - 4.5	%	ASTM D1003

Термокомплект	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Терморегулирующая вязкость	72.0 - 5060	cP	ASTM D2393
Время демолд	2.5 - 450	min	
Время доставки	8.0	hr	

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	70.8 - 80.3	°C
Время сушки	3.0 - 3.1	hr
Задняя температура	179 - 288	°C
Средняя температура	186 - 299	°C
Передняя температура	194 - 308	°C
Температура сопла	190 - 311	°C
Температура обработки (расплава)	197 - 310	°C
Температура формы	23.9 - 136	°C
Back Pressure	0.517 - 0.862	MPa
Screw Speed	55 - 61	rpm

Инструкции по впрыску

This data represents typical values that have been calculated from all products classified as: Generic TP, Unspecified This information is provided for comparative purposes only.

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	60.0 - 66.1	°C
Время сушки	2.0 - 6.0	hr
Зона цилиндра 1 темп.	130 - 181	°C
Зона цилиндра 2 температура.	138 - 161	°C
Зона цилиндра 3 темп.	145 - 167	°C
Зона цилиндра 4 темп.	150 - 182	°C
Зона цилиндра 5 темп.	158 - 173	°C
Температура расплава	127 - 227	°C
Температура матрицы	157 - 206	°C

Инструкции по экструзии

This data represents typical values that have been calculated from all products classified as: Generic TP, Unspecified This information is provided for comparative purposes only.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

