

Lumid® LW4403A(W)

40% стекловолокно; 40% минеральное

Polyamide 6

LG Chem Ltd.

Описание материалов:

Lumid® LW4403A(W) is a Polyamide 6 (Nylon 6) material filled with 40% glass fiber and 40% mineral. It is available in Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America for injection molding. Primary attribute of Lumid® LW4403A(W): Warp Resistant.

Typical application of Lumid® LW4403A(W): Automotive

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 40% наполнитель по весу Минеральный, 40% наполнитель по весу		
Характеристики	Низкий уровень защиты		
Используется	Автомобильные Приложения Автомобильная крышка под капот		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.49	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (23°C, 3.20 mm)	0.50 to 1.1	%	ASTM D955
Поглощение воды (Equilibrium)	0.90	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	121		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Break, 3.20 mm)	127	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm)	4.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (3.20 mm)	7350	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (Yield, 3.20 mm)	196	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	59	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm)	200	°C	ASTM D648
Пиковая температура плавления	220	°C	ASTM D3418
CLTE-Поток	4.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Сопrotивление громкости (23°C)	1.0E+14	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (23°C, 1.00 mm)	21	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (23°C, 1 MHz)	3.00		ASTM D150
Дуговое сопротивление ⁵	130	sec	ASTM D495

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0 to 100	°C
Время сушки	4.0 to 5.0	hr
Задняя температура	245 to 265	°C
Средняя температура	255 to 280	°C
Передняя температура	255 to 285	°C
Температура сопла	255 to 285	°C
Температура обработки (расплава)	255 to 285	°C
Температура формы	80.0 to 100	°C

NOTE

1. 5.0 mm/min
2. 5.0 mm/min
3. 1.3 mm/min
4. 1.3 mm/min
5. 23°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat