

Prime PE HMWPE 1000 Swirl

High Molecular Weight Polyethylene

Primex Plastics Corporation

Описание материалов:

This product consists of a HMWPE substrate with a three-color swirlcap of HMWPE. The swirl can be on one or both sides of the sheet. The thickness can be varied to suit your specific material requirements and draw ratios.

Applications:

Applications so far have consisted of playground equipment, camouflage deer blinds, canoes, and other sporting equipment.

Processing:

This is a crystalline material, therefore, good forming practices should be applied when forming this product. Forming temperature is 310-360°F. Mold temperature should be 160-200°F. Aluminum mold with grit blasted surface is preferred. The tool should be designed with a moat on the outside of the trim line. Mold shrink is .016 -.028 in/in.

Finishing:

Prime HMWPE 1000 Swirl can be fabricated by using techniques such as; drilling, routing, punching, sawing and cutting with a die, laser or water jet. Mechanical screws and other type of fasteners can be used. The CLTE is high, therefore, movement of the part must be considered.

Please contact your Primex Plastics representative for more information on finishing, fabricating, or the thermoforming process.

Colors, Textures and Capabilities:

Prime HMWPE 1000 Swirl can be color matched to meet your specific requirements. Prime HMWPE 1000 Swirl is extruded in gauges of .100 to .300 and up to 90" in width. Textures include; Smooth or Levant II.

Главная Информация			
Характеристики	Кристаллический Высокая Молекулярная масса		
Используется	Спортивные товары		
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1520		
Внешний вид	Доступные цвета		
Формы	Лист		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.947	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	1.6 to 2.8	%	
Экологическое сопротивление растрескиванию (F50)	> 600	hr	ASTM D1693A
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	24.8	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	> 600	%	ASTM D638
Флексорный модуль	1170	MPa	ASTM D790
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура ломкости	< -90.6	°C	ASTM D746
Викат Температура размягчения	124	°C	ASTM D1525
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость ¹ (1.52 mm)	НВ	UL 94	
Воспламеняемость (> 1.52 mm)	Pass	FMVSS 302	

Температура формования	154 to 182	°C
Температура формы (другое)	71 to 93	°C

NOTE

1. >0.060 in

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

