

KumhoSunny PA/ABS HNB0225G4

20% стекловолокно

Acrylonitrile Butadiene Styrene + Nylon

Shanghai KumhoSunny Plastics Co., Ltd.

Описание материалов:

HNB0225G4 is 20%GF reinforced PA/ABS resin. HNB0225G4 has excellent processing properties and improved appearance. HNB0225G4 is mainly used in automobile inner decoration, air change tube, switch, air-condition vent grill, damping system, garden tools, power tools housings, electronic weightier etc.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая технологичность		
Используется	Детали интерьера автомобиля Корпуса Оборудование для газонов и сада Электропитание/другие инструменты Переключатели Трубка		
Номер файла UL	E254819		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.24	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (240°C/10.0 kg)	8.0 to 15	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.20 to 0.50	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	85.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	5.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	5000	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	110	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	140	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	195	°C	
1.8 MPa, Unannealed	170	°C	
Викат Температура размягчения	120	°C	ASTM D1525 ¹

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+14	ohms-cm	IEC 60093
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	90.0 to 110	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	200 to 220	°C	
Средняя температура	220 to 240	°C	
Передняя температура	250 to 260	°C	
Температура сопла	250 to 265	°C	
Температура обработки (расплава)	240 to 260	°C	
Температура формы	60.0 to 80.0	°C	
Back Pressure	1.00 to 5.00	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	

NOTE

1. Rate B (120°C/h)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

