

Vydyne® ECO366

Polyamide 66

Ascend Performance Materials Operations LLC

Описание материалов:

Vydyne ECO366 is a non-halogenated, unfilled, flame-retardant PA66 homopolymer designed with superior flow properties to assist in filling thin-walled, intricate parts. It is lubricated for machine feed and easy mold release and has an Underwriters Laboratories UL 94 flammability classification of V-0 at 0.4 mm (0.016") thick.

Главная Информация	
UL YellowCard	E70062-101463748
Добавка	Огнестойкий Смазка
Характеристики	Ковкий материал Огнестойкий Хорошее сопротивление трещине Хороший выпуск пресс-формы Хорошая прочность Без галогенов Низкая плотность Смазка
Используется	Приборы Автомобильная электроника Бобины Разъемы Электрический корпус Электрические детали Электрическое/электронное применение Крепежные детали Промышленное применение Применение освещения Жилая петля Печатные платы Переключатели
Номер файла UL	E70062
Внешний вид	Натуральный цвет

Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.17	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Across Flow : 23°C, 2.00 mm	0.60	--	%	
Flow : 23°C, 2.00 mm	0.90	--	%	
Поглощение воды				ISO 62
23°C, 24 hr	0.80	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.3	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield, 23°C)	83.0	58.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	4.0	5.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	3900	1350	MPa	ISO 178
Flexural Strength (23°C)	107	39.0	MPa	ISO 178
Poisson's Ratio	0.40	--		ISO 527-2
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	3.7	--	kJ/m ²	
23°C	3.4	--	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	78	--	kJ/m ²	
23°C	75	--	kJ/m ²	
Зубчатый изод ударная прочность (23°C)	6.0	--	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	240	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	75.0	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	265	--	°C	ISO 11357-3
RTI Elec				UL 746
0.400 mm	120	--	°C	
0.750 mm	120	--	°C	
1.50 mm	120	--	°C	
3.00 mm	120	--	°C	
RTI Imp				UL 746

0.400 mm	75.0	--	°C	
0.750 mm	80.0	--	°C	
1.50 mm	80.0	--	°C	
3.00 mm	80.0	--	°C	
RTI Str				UL 746
0.400 mm	105	--	°C	
0.750 mm	110	--	°C	
1.50 mm	110	--	°C	
3.00 mm	110	--	°C	
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости (0.750 mm)	1.0E+10	--	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность (1.00 mm)	17	--	kV/mm	IEC 60243
Дуговое сопротивление (3.00 mm)	PLC 5	--		ASTM D495
Comparative Tracking Index (3.00 mm)	600	--	V	IEC 60112
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)				UL 746
0.400 mm	PLC 2	--		
0.750 mm	PLC 1	--		
1.50 mm	PLC 1	--		
3.00 mm	PLC 1	--		
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 0	--		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)				UL 746
0.400 mm	PLC 4	--		
0.750 mm	PLC 4	--		
1.50 mm	PLC 3	--		
3.00 mm	PLC 2	--		
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
0.400 mm	V-0	--		
0.750 mm	V-0	--		
1.50 mm	V-0	--		
3.00 mm	V-0	--		
Индекс воспламеняемости провода свечения				IEC 60695-2-12
0.400 mm	960	--	°C	

0.750 mm	960	--	°C
1.50 mm	960	--	°C
3.00 mm	960	--	°C
Температура зажигания провода свечения			IEC 60695-2-13
0.400 mm	960	--	°C
0.750 mm	960	--	°C
1.50 mm	700	--	°C
3.00 mm	700	--	°C
Иньекция	Сухой	Единица измерения	
Температура сушки	80.0		°C
Время сушки	4.0		hr
Рекомендуемый Макс измельчения	50		%
Задняя температура	260 to 290		°C
Средняя температура	260 to 290		°C
Передняя температура	260 to 290		°C
Температура сопла	260 to 290		°C
Температура обработки (расплава)	270 to 285		°C
Температура формы	65.0 to 95.0		°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat