

## NORYL™ PCN2910 resin

35% GlassMica

Polyphenylene Ether + PS

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

### Описание материалов:

35% Glass/Mica filled. High modulus and tight tolerance molding for the chassis market.

Главная Информация			
UL YellowCard	E45587-237063	E207780-228572	
Наполнитель/армирование	Стекло слюда, 35% наполнитель по весу		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.38	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/2.16 kg)	11	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.25 to 0.30	%	Internal Method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	11400	MPa	ASTM D638
--	10600	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	123	MPa	ASTM D638
Yield	106	MPa	ISO 527-2/5
Break <sup>3</sup>	115	MPa	Internal Method
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>4</sup>	5.0	%	Internal Method
Break <sup>5</sup>	1.5	%	ASTM D638
Break	1.3	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
100 mm Span <sup>6</sup>	8940	MPa	ASTM D790
-- <sup>7</sup>	9130	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	160	MPa	ISO 178
Yield, 100 mm Span <sup>8</sup>	159	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	4.4	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/2C
Charpy Unnotched Impact Strength <sup>9</sup> (23°C)	20	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU

Зубчатый изод Impact			
23°C	68	J/m	ASTM D256
23°C <sup>10</sup>	5.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	330	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>11</sup>	14	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)			
	7.10	J	ASTM D3763
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 МПа, Unannealed, 6.40 mm	125	°C	ASTM D648
1.8 МПа, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>12</sup>	129	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения	140	°C	ASTM D1525 <sup>13</sup>
CLTE-Поток (-30 to 30°C)	2.1E-6 to 3.3E-6	cm/cm/°C	ASTM E831
RTI Elec	65.0	°C	UL 746
RTI Imp	65.0	°C	UL 746
RTI Str	65.0	°C	UL 746
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>		<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость			
			UL 94
1.50 mm	V-1		
3.00 mm	V-0		
2.30 mm	5VB		
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки			
	104 to 110	°C	
Время сушки			
	3.0 to 4.0	hr	
Время сушки, максимум			
	8.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность			
	0.020	%	
Рекомендуемый размер снимка			
	30 to 70	%	
Задняя температура			
	260 to 304	°C	
Средняя температура			
	271 to 310	°C	
Передняя температура			
	282 to 316	°C	
Температура сопла			
	293 to 316	°C	
Температура обработки (расплава)			
	293 to 316	°C	
Температура формы			
	76.7 to 104	°C	
Back Pressure			
	0.345 to 0.689	MPa	
Screw Speed			
	20 to 100	rpm	
<b>NOTE</b>			
1.	5.0 mm/min		
2.	Type I, 5.0 mm/min		

3.	Type I, 10 mm/min
4.	Type I, 10 mm/min
5.	Type I, 5.0 mm/min
6.	2.6 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	2.6 mm/min
9.	80*10*4 sp=62mm
10.	80*10*4
11.	80*10*4
12.	80*10*4 mm
13.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat