

Lupoy® GN1002FL

Polycarbonate

LG Chem Ltd.

Описание материалов:

Description

Halogen Free Flame Retardant, High Flow, High Impact

Application

IT/OA (M/P Battery Inner Pack Housing)

Главная Информация			
UL YellowCard	E248280-100158639	E302314-530024	E67171-248605
	E353371-101107240		
Характеристики	Огнестойкий		
	Без галогенов		
	Высокий поток		
	Высокая ударопрочность		
Используется	Электрическое/электронное применение		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	25	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 to 0.80	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	117		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield, 3.20 mm)	60.8	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm)	> 100	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (3.20 mm)	2290	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (Yield, 3.20 mm)	92.2	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	640	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке ⁵ (0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm)	115	°C	ASTM D648
RTI Elec	80.0	°C	UL 746
RTI Imp	80.0	°C	UL 746

RTI Str	80.0	°C	UL 746
---------	------	----	--------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
------------------	----------------------	-----------------

Огнестойкость		UL 94
---------------	--	-------

1.50 mm	V-0	
---------	-----	--

	V-0	
--	-----	--

2.00 mm	5VB	
---------	-----	--

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	90.0 to 100	°C
-------------------	-------------	----

Время сушки	3.0 to 4.0	hr
-------------	------------	----

Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.020	%
--------------------------------------	---------	---

Задняя температура	270 to 285	°C
--------------------	------------	----

Средняя температура	275 to 290	°C
---------------------	------------	----

Передняя температура	275 to 290	°C
----------------------	------------	----

Температура сопла	270 to 285	°C
-------------------	------------	----

Температура обработки (расплава)	275 to 290	°C
----------------------------------	------------	----

Температура формы	80.0 to 100	°C
-------------------	-------------	----

Back Pressure	0.981 to 3.92	MPa
---------------	---------------	-----

Screw Speed	40 to 80	rpm
-------------	----------	-----

NOTE

1.	50 mm/min
----	-----------

2.	50 mm/min
----	-----------

3.	10 mm/min
----	-----------

4.	10 mm/min
----	-----------

5.	18.6kg
----	--------

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

