

## Durethan® BKV 230 DUS008 000000

30% стекловолокно

Polyamide 6

LANXESS GmbH

### Описание материалов:

PA 6, 30 % glass fibers, injection molding, improved impact strength, heat-aging stabilized

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Хорошая ударпрочность Стабилизация тепла			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.30	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 2577
Across Flow : 280°C, 2.00 mm <sup>1</sup>	0.80	--	%	
Across Flow : 120°C, 4 hr, 2.00 mm <sup>2</sup>	0.16	--	%	
Flow : 280°C, 2.00 mm <sup>3</sup>	0.30	--	%	
Flow : 120°C, 4 hr, 2.00 mm <sup>4</sup>	0.070	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	8500	4200	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break, 23°C)	130	80.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	4.1	8.6	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль <sup>5</sup> (23°C)	7400	4200	MPa	ISO 178/A
Флекторный стресс				ISO 178/A
3.5% Strain, 23°C	190	100	MPa	
23°C <sup>6</sup>	205	125	MPa	
Flexural Strain at Flexural Strength <sup>7</sup> (23°C)	4.8	6.6	%	ISO 178/A
ISO Shortname	PA 6-HI, MR, 14-080, GF30	--		ISO 1874
Residual Moisture Content	0.030 to 0.12		%	Karl Fisher

Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	13	13	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	20	37	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	95	90	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	85	100	kJ/m <sup>2</sup>	
Зубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1A
-30°C	15	15	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	20	35	kJ/m <sup>2</sup>	
Незубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1U
-30°C	80	80	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	75	95	kJ/m <sup>2</sup>	

Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	218	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	198	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления <sup>8</sup>	220	--	°C	ISO 11357-3

Иньекция	Сухой	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха	80.0		°C
Время сушки-Сушилка для сухого воздуха	2.0 to 6.0		hr
Температура обработки (расплава)	260 to 290		°C
Температура формы	80.0 to 100		°C

## NOTE

- 60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar
- 60x60x2mm
- 60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar
- 60x60x2mm
- 2.0 mm/min
- 2.0 mm/min
- 2 mm/min
- 10°C/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

