

## Spartech Polycom SC2-1082

High Impact Polystyrene

Spartech Polycom

### Описание материалов:

Spartech SC2-1082 is a soft flow high impact polystyrene (HIPS) resin for injection molding that is approved by the FDA. It also meets Underwriter's Laboratories requirements for 94 HB classification.

HIPS are rubber modified styrenics that typically contain 1-10% rubber by weight. They offer dimensional and physical stability in moist environments and provide good chemical resistance. These materials also exhibit good flexibility along with good toughness.

A very versatile product for a wide variety of applications, Spartech SC2-1082 is recommended for appliance, housewares, toys and electronic applications.

| Главная Информация             |  |                   |                 |
|--------------------------------|--|-------------------|-----------------|
| Характеристики                 | Хорошая стабильность размеров<br>Хорошая ударопрочность<br>Хорошая мобильность<br>Хорошая гибкость<br>Хорошая химическая стойкость<br>Термическая стабильность, хорошая<br>Хорошая прочность |                   |                 |
| Используется                   | Электрическое/электронное применение<br>Электроприборы<br>Товары для дома<br>Игрушка   |                   |                 |
| Рейтинг агентства              | FDA не рассчитан   |                   |                 |
| Внешний вид                    | Доступные цвета<br>Натуральный цвет  |                   |                 |
| Формы                          | Частицы  |                   |                 |
| Метод обработки                | Литье под давлением  |                   |                 |
| Физический                     | Номинальное значение   | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес                   | 1.06   | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792       |
| Массовый расход расплава (MFR) | 6.5  | g/10 min          | ASTM D1238      |
| Механические                   | Номинальное значение   | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение (23°C) | 20.7   | MPa               | ASTM D638       |
| Флекторный модуль (23°C)       | 2070   | MPa               | ASTM D790       |
| Flexural Strength (23°C)       | 48.3   | MPa               | ASTM D790       |
| Воздействие                    | Номинальное значение   | Единица измерения | Метод испытания |

|   |                             |                          |                        |
|---|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| Зубчатый изод Impact (23°C)                             | 110                         | J/m                      | ASTM D256              |
| <b>Тепловой</b>   | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Annealed) | 78.9                        | °C                       | ASTM D648              |
| <b>Воспламеняемость</b>                                 | <b>Номинальное значение</b> |                          | <b>Метод испытания</b> |
| Огнестойкость   | НВ                          |                          | UL 94                  |
| <b>Инъекция</b>   | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> |                        |
| Температура сушки                                       | 71.1 - 82.2                 | °C                       |                        |
| Время сушки   | 2.0                         | hr                       |                        |
| Задняя температура                                      | 200 - 220                   | °C                       |                        |
| Средняя температура                                     | 205 - 225                   | °C                       |                        |
| Передняя температура                                    | 210 - 230                   | °C                       |                        |
| Температура сопла                                       | 210 - 230                   | °C                       |                        |
| Температура обработки (расплава)                        | 191 - 271                   | °C                       |                        |
| Температура формы                                       | 32.2 - 76.7                 | °C                       |                        |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

