

## Hanwha Total PP FB72M

Polypropylene

HANWHA TOTAL PETROCHEMICALS Co., Ltd.

### Описание материалов:

FB72M is heat-resistant/light-stability, flame retardant polypropylene using base resins with superior impact resistance to create high-impact strength characteristics.

Due to exceptional light-stability, exposure to ultra-violet light causes little or no discoloration. FB72M is ideal for use in lighting components featuring long-term heat resistance in hot environments.

Главная Информация			
UL YellowCard	E140331-222914		
Характеристики	<p>Высокая ударопрочность</p> <p>Обрабатываемость, хорошая</p> <p>Теплостойкость, высокая</p> <p>Термическая стабильность, хорошая</p> <p>Отличный внешний вид</p> <p>Огнестойкий</p>		
Используется	Изоляционный материал		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.48	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	25	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (2.00 mm)	1.0 - 1.4	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	90		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup>	34.3	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break)	30	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup>	1960	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	39	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed)	115	°C	ASTM D648
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (1.59 mm)	V-2	UL 94	

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Задняя температура	170 - 180	°C
Средняя температура	180 - 200	°C
Передняя температура	180 - 200	°C
Температура сопла	190 - 210	°C
Температура формы	40.0 - 70.0	°C
Давление впрыска	39.2 - 78.5	МПа
Back Pressure	0.490 - 1.96	МПа

#### Инструкции по впрыску

Injection Speed: 50 to 80 %

#### NOTE

1. 50 mm/min
2. 50 mm/min
3. 5.0 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

