

TAROMID B 280 G4 X0

20% стекловолокно

Polyamide 6

Taro Plast S.p.A.

Описание материалов:

Polyamide 6 glass fiber reinforced 20%, UL94 V0 self extinguishing, good flame proofing also at low thickness, good flow and good mechanical properties.

UL94 V0 approved all colors at 0,97 mm. UL746B approved.

Available: different colors, heat stabilized (H), release agent (W), and without PBDE/PBDF.

Главная Информация				
UL YellowCard	E143048-223238			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 20% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
	Пресс-форма			
Характеристики	Огнестойкий			
	Хороший поток			
	Хороший выпуск пресс-формы			
	Стабилизация тепла			
	Саморегулирование			
Внешний вид	Доступные цвета			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Удельный вес	1.40 to 1.42	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183	
Формовочная усадка			ASTM D955	
Flow	0.30 to 0.50	%		
Across Flow	0.50 to 0.80	%		
Поглощение воды	23°C, 24 hr	%	ASTM D570, ISO 62	
	Saturation	7.0	%	ASTM D570
	Saturation, 23°C	7.0	%	ISO 62
	Granule Humidity	< 0.10	%	Internal Method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Модуль растяжения	7000	MPa	ASTM D638, ISO 527-2	
Прочность на растяжение (Break)	120	MPa	ASTM D638, ISO 527-2	
Удлинение при растяжении (Break)	3.0	%	ASTM D638, ISO 527-2	

Флекторный модуль	6500	MPa	ASTM D790, ISO 178
Флекторный стресс			
--	150	MPa	ISO 178
Break	150	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ¹ (23°C)	5.8	kJ/m ²	ASTM D256, ISO 179
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	60	J/m	ISO 180, ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	200	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Температура непрерывного использования			IEC 60216
-- ²	90.0	°C	
-- ³	120	°C	
-- ⁴	130	°C	
-- ⁵	160	°C	
Викат Температура размягчения			
--	210	°C	ASTM D1525, ISO 306/A50 8 ⁶
--	205	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 9 ⁷
Ball Pressure Test (165°C)	Pass		VDE 0470
Температура плавления	222	°C	ASTM D211, ISO 121
CLTE-Поток (-30 to 30°C)	3.8E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
Comparative Tracking Index (Solution A)	300	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.970 mm)	V-0		UL 94
Температура зажигания провода свечения (2.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода	30	%	ASTM D2863
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
--	80.0 to 90.0	°C	
Pre-heater	80.0 to 100	°C	
Время сушки			
--	1.0	hr	
Pre-heater	3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	230 to 250	°C	
Температура формы	80.0 to 100	°C	

Скорость впрыска

Moderate

NOTE

1.	6x4x50 mm
2.	20000 hrs
3.	Heat Stabilized, 20000 hrs
4.	Short Term
5.	Heat Stabilized, Short Term
6.	Rate A (50°C/h), Loading 1 (10 N)
7.	Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat