

Novodur® H702

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Styrolution

Описание материалов:

Novodur H702 is a high heat, high gloss injection molding grade with very good flowability

| Главная Информация | | | |
|---|-------------------------------------|------------------------|-----------------|
| UL YellowCard | E256400-538836 | | |
| Характеристики | Высокий поток | | |
| | Глянцевый | | |
| | Высокая термостойкость | | |
| | Болезненный | | |
| Используется | Автомобильные Приложения Корпуса | | |
| Формы | Гранулы | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность | 1.04 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Плавкий объем-расход (MVR) (220°C/10.0 kg) | 16.0 | cm ³ /10min | ISO 1133 |
| Формовочная усадка | 0.40 to 0.70 | % | ISO 294-4 |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость мяча | 105 | MPa | ISO 2039-1 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | 2500 | MPa | ISO 527-2 |
| Tensile Stress (Yield, 23°C) | 46.0 | MPa | ISO 527-2 |
| Растяжимое напряжение | | | ISO 527-2 |
| Yield, 23°C | 2.6 | % | |
| Break, 23°C | > 15 | % | |
| Флекторный модуль | 2400 | MPa | ISO 178 |
| Флекторный стресс | 73.0 | MPa | ISO 178 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность | | | ISO 179 |
| -30°C | 8.0 | kJ/m ² | |
| 23°C | 16 | kJ/m ² | |
| Charpy Unnotched Impact Strength | | | ISO 179 |

| | | | |
|---------------------------------|-----|-------------------|-----------|
| -30°C | 90 | kJ/m ² | |
| 23°C | 100 | kJ/m ² | |
| Зубчатый изод ударная прочность | | | ISO 180/A |
| -30°C | 8.0 | kJ/m ² | |
| 23°C | 17 | kJ/m ² | |

| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|-------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Heat Deflection Temperature | | | |
| 0.45 MPa, Annealed | 104 | °C | ISO 75-2/B |
| 1.8 MPa, Annealed | 99.0 | °C | ISO 75-2/A |
| Викат Температура размягчения | 103 | °C | ISO 306/B50 |
| CLTE-Поток | 8.0E-5 | cm/cm/°C | ISO 11359-2 |

| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--|----------------------|-------------------|-----------------|
| Удельное сопротивление поверхности | | | |
| | > 1.0E+15 | ohms | IEC 60093 |
| Сопротивление громкости | | | |
| | > 1.0E+15 | ohms-cm | IEC 60093 |
| Электрическая прочность ¹ (1.50 mm) | | | |
| | 36 | kV/mm | IEC 60243-1 |
| Относительная проницаемость | | | |
| | | | IEC 60250 |
| 100 Hz | 3.10 | | |
| 1 MHz | 2.90 | | |
| Коэффициент рассеивания | | | |
| | | | IEC 60250 |
| 100 Hz | 5.0E-3 | | |
| 1 MHz | 9.0E-3 | | |
| Comparative Tracking Index | 600 | V | IEC 60112 |

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
|----------------------------------|----------------------|-------------------|--|
| Температура сушки | 80.0 | °C | |
| Время сушки | 2.0 to 4.0 | hr | |
| Температура обработки (расплава) | 240 | °C | |
| Температура формы | 70.0 | °C | |
| Injection Velocity | 240 | mm/sec | |

NOTE

1. Short Time

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

