

CABELEC® CA3178

Polyamide 6

Cabot Corporation

Описание материалов:

CABELEC® 3178 is an electrically conductive compound based on conductive carbon black, dispersed in nylon 6. It has been formulated for injection moulding applications. It has been developed to give a balanced property profile with permanent electrical conductivity.

CABELEC® 3178 has been specially designed for packaging and electronic product handling applications where freedom from the hazard of electrostatic discharge is necessary. Examples of use are in handling of explosives, electronic components and pigments.

Главная Информация			
Добавка	УГЛЕРОДНЫЙ черный		
Характеристики	Электропроводящий		
Используется	Электрическое/электронное применение Упаковка		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Внешний вид	Черный		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес ¹	1.20	g/cm ³	Internal Method
Массовый расход расплава (MFR) ² (275°C/10.0 kg)	10	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток ³	1.5 to 2.0	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра ⁴ (Shore D, 15 sec)	78		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress ⁵			ISO 527-2
Yield	55.0	MPa	
Break	45.0	MPa	
Растяжимое напряжение ⁶ (Break)	15	%	ISO 527-2
Флекторный модуль ⁷	2700	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ⁸	89.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179
-30°C	7.0	kJ/m ²	
23°C	12	kJ/m ²	
Зубчатый изод ударная прочность ⁹ (23°C)	15	kJ/m ²	ISO 180

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ¹⁰ (1.8 MPa, Unannealed)	66.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения ¹¹	215	°C	ISO 306/A
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности ¹²	1.0E+3	ohms	Internal Method
Сопротивление громкости ¹³	1.0E+2	ohms-cm	Internal Method
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.00 mm)	HB		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Задняя температура	220 to 275	°C	
Средняя температура	220 to 275	°C	
Передняя температура	220 to 275	°C	
Температура сопла	220 to 275	°C	
Температура формы	60.0	°C	

NOTE

1.	CTM E023
2.	CTM E005
3.	CTM E047
4.	CTM E023
5.	CTM E041
6.	CTM E041
7.	CTM E040A
8.	CTM E040B
9.	CTM E044A
10.	CTM E038
11.	CTM E039
12.	CTM E042E
13.	CTM E043B

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

