

Generic PP Homopolymer

Polypropylene Homopolymer

Generic

Описание материалов:

This data represents typical values that have been calculated from all products classified as: Generic PP Homopolymer
This information is provided for comparative purposes only.

Главная Информация			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	0.890 - 0.912	g/cm ³	ASTM D792
23°C	0.853 - 0.947	g/cm ³	ISO 1183
--	0.900 - 0.908	g/cm ³	ASTM D1505
Видимая плотность	0.50	g/cm ³	ASTM D1895
Массовый расход расплава (MFR)			
230°C/2.16 kg	0.30 - 45	g/10 min	ASTM D1238
230°C/2.16 kg	0.28 - 45	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (MVR) (230°C/2.16 kg)			
	1.10 - 63.6	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow: 23°C	0.99 - 2.0	%	ASTM D955
Transverse flow: 23°C	1.2 - 2.3	%	ASTM D955
23°C	1.3 - 1.5	%	ISO 294-4
Поглощение воды			
			ASTM D570
23°C, 24 hr	0.010 - 0.031	%	ASTM D570
Saturated, 23°C	0.010 - 0.020	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C	0.010 - 0.011	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			
23°C	87 - 111		ASTM D785
23°C	90 - 111		ISO 2039-2
Твердость дюрометра			
23°C	67 - 98		ASTM D2240
23°C	70 - 75		ISO 868
Твердость мяча	65.8 - 80.8	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
23°C	1230 - 1870	MPa	ASTM D638

23°C	1250 - 2000	MPa	ISO 527-2
Прочность на растяжение			
Yield, 23°C	31.0 - 39.0	MPa	ASTM D638
Yield, 23°C	29.9 - 38.4	MPa	ISO 527-2
Fracture, 23°C	18.4 - 44.3	MPa	ASTM D638
Fracture, 23°C	18.8 - 35.0	MPa	ISO 527-2
23°C	20.0 - 37.4	MPa	ASTM D638
23°C	22.0 - 31.3	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield, 23°C	1.0 - 21	%	ASTM D638
Yield, 23°C	7.4 - 11	%	ISO 527-2
Fracture, 23°C	4.0 - 500	%	ASTM D638
Fracture, 23°C	36 - 110	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
23°C	973 - 1720	MPa	ASTM D790
23°C	1140 - 1710	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
23°C	25.0 - 47.2	MPa	ASTM D790
23°C	17.0 - 50.3	MPa	ISO 178
Yield, 23°C	32.7 - 51.7	MPa	ASTM D790
Коэффициент трения	0.17 - 1.0		ASTM D1894
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	20 - 94	µm	
Сектантный модуль			
MD	621 - 2760	MPa	ASTM D882
TD	490 - 4830	MPa	ASTM D882
23°C	430 - 801	MPa	ISO 527-3
Tensile Stress			
Yield, 23°C	21.8 - 28.2	MPa	ISO 527-3
MD: Fracture	27.5 - 250	MPa	ASTM D882
TD: Fracture	25.5 - 263	MPa	ASTM D882
Fracture, 23°C	33.8 - 45.4	MPa	ISO 527-3
23°C	35.0 - 46.0	MPa	ISO 527-3
Удлинение при растяжении			
MD: Fracture	78 - 860	%	ASTM D882
TD: Fracture	15 - 800	%	ASTM D882
Fracture, 23°C	500 - 710	%	ISO 527-3
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	1.0 - 6.1	kJ/m ²	ISO 179

Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	2.0 - 190	kJ/m ²	ISO 179
Зубчатый изод Impact			
23°C	19 - 51	J/m	ASTM D256
23°C	1.6 - 6.5	kJ/m ²	ISO 180
Незубчатый изод Impact			
23°C	22 - 1100	J/m	ASTM D256
23°C	20 - 60	kJ/m ²	ISO 180
Ударное падение Dart (23°C)	0.00 - 6.21	J	ASTM D5420
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, not annealed	85.7 - 125	°C	ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	78.0 - 106	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	48.5 - 110	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	50.2 - 60.4	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	149 - 156	°C	ASTM D1525
--	88.5 - 157	°C	ISO 306
Температура плавления			
--	159 - 166	°C	
--	165 - 166	°C	DSC
--	160 - 165	°C	ISO 11357-3
--	162 - 165	°C	ASTM D3418
--	163 - 165	°C	ISO 3146
Пиковая температура кристаллизации (DSC)	109 - 164	°C	ASTM D3418
CLTE-Поток	6.5E-5 - 1.6E-4	cm/cm/°C	ASTM D696
RTI Elec	65.0 - 115	°C	UL 746
RTI Imp	65.0 - 115	°C	UL 746
RTI Str	65.0 - 115	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности			
--	50 - 1.0E+15	ohms	ASTM D257
--	1.0E+11 - 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости			
23°C	7.5E+15 - 1.0E+17	ohms-cm	ASTM D257
23°C	1.0E+13 - 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность (23°C)	20 - 43	kV/mm	ASTM D149
Comparative Tracking Index	594 - 600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Скорость горения	0.0 - 100	mm/min	ISO 3795
Индекс воспламеняемости провода свечения	850 - 960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения	743 - 960	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода	25 - 26	%	ASTM D2863

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск	50 - 157		ASTM D2457
Haze	0.10 - 3.6	%	ASTM D1003

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	69.9 - 105	°C
Время сушки	2.0 - 3.0	hr
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%
Температура бункера	50.0 - 60.0	°C
Задняя температура	179 - 223	°C
Средняя температура	192 - 251	°C
Передняя температура	194 - 260	°C
Температура сопла	188 - 250	°C
Температура обработки (расплава)	187 - 251	°C
Температура формы	30.0 - 65.4	°C
Давление впрыска	6.55 - 103	MPa
Удерживающее давление	35.0 - 36.1	MPa
Back Pressure	0.241 - 7.50	MPa

Инструкции по впрыску

This data represents typical values that have been calculated from all products classified as: Generic PP Homopolymer This information is provided for comparative purposes only.

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	175 - 252	°C
Зона цилиндра 2 температура.	175 - 262	°C
Зона цилиндра 3 темп.	175 - 262	°C
Зона цилиндра 4 темп.	175 - 277	°C
Зона цилиндра 5 темп.	175 - 277	°C
Температура расплава	214 - 251	°C
Температура матрицы	200 - 250	°C

Инструкции по экструзии

This data represents typical values that have been calculated from all products classified as: Generic PP Homopolymer This information is provided for comparative purposes only.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

