

## NORYL™ GFN1F resin

10% стекловолокно

Polyphenylene Ether + PS

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

PPE+PS blend. 10% Glass reinforced. NSF 61 listing in several colors (restrictions apply). FDA compliance (restrictions apply). Low water absorption. Hydrolytic stability. Dimensional stability. Suitable for fluid engineering applications including water filter and water meter components.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 10% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Гидролитически стабильный Низкое поглощение воды		
Используется	Фильтры		
Рейтинг агентства	FDA неуказанный рейтинг Утверждено NSF 61		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.13	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/5.0 kg)	17	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/5.0 kg)	16.4	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.20 to 0.50	%	Internal Method
Поглощение воды (24 hr)	0.060	%	ASTM D570
Уличная пригодность	f1		UL 746C
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (L-Scale)	104		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	4350	MPa	ASTM D638
--	4400	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break <sup>2</sup>	63.0	MPa	ASTM D638
Break	64.0	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break)	3.0	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль			

50.0 mm Span <sup>3</sup>	3840	MPa	ASTM D790
100 mm Span <sup>4</sup>	3590	MPa	ASTM D790
--	4160	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	122	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span <sup>5</sup>	116	MPa	ASTM D790
Yield, 100 mm Span <sup>6</sup>	108	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/2C
-30°C	9.0	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	11	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength <sup>7</sup>			ISO 179/1eU
-30°C	33	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	35	kJ/m <sup>2</sup>	
Зубчатый изод Impact			
-30°C	100	J/m	ASTM D256
23°C	120	J/m	ASTM D256
-30°C <sup>8</sup>	9.4	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C <sup>9</sup>	11	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	450	J/m	ASTM D4812
-30°C <sup>10</sup>	25	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
23°C <sup>11</sup>	28	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)			ASTM D3763
21.7		J	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	131	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 100 mm Span <sup>12</sup>	132	°C	ISO 75-2/Be
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	122	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	125	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 100 mm Span <sup>13</sup>	124	°C	ISO 75-2/Ae
Викат Температура размягчения			
--	131	°C	ISO 306/B50
--	134	°C	ISO 306/B120
CLTE			ASTM E831
Flow : -40 to 40°C	5.1E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	7.1E-5	cm/cm/°C	
RTI Elec	90.0	°C	UL 746

RTI Imp	90.0	°C	UL 746
RTI Str	90.0	°C	UL 746
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>		<b>Метод испытания</b>
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	2.90		ASTM D150
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	1.4E-3		ASTM D150
Дуговое сопротивление <sup>14</sup>	PLC 7		ASTM D495
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 4		UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 4		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 5		UL 746
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>		<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.47 mm)	HB		UL 94
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	104 to 110	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Время сушки, максимум	8.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый размер снимка	30 to 70	%	
Задняя температура	260 to 304	°C	
Средняя температура	271 to 310	°C	
Передняя температура	282 to 316	°C	
Температура сопла	293 to 316	°C	
Температура обработки (расплава)	293 to 316	°C	
Температура формы	76.7 to 104	°C	
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa	
Screw Speed	20 to 100	rpm	
<b>NOTE</b>			
1.	5.0 mm/min		
2.	Type I, 5.0 mm/min		
3.	1.3 mm/min		
4.	2.6 mm/min		
5.	1.3 mm/min		
6.	2.6 mm/min		
7.	80*10*4 sp=62mm		
8.	80*10*4		
9.	80*10*4		
10.	80*10*4		
11.	80*10*4		

12.	120*10*4 mm
13.	120*10*4 mm
14.	Tungsten Electrode

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

