

## Borealis PP EE002AE

Polypropylene

Borealis AG

### Описание материалов:

EE002AE is a reactor elastomer modified polypropylene intended for injection moulding. The product is available in natural colour. This material has excellent balanced mechanical properties and gives a good surface quality.

Главная Информация			
Характеристики	Перерабатываемые материалы		
Используется	Забор для автомобильных дорожных ограждений Автомобильные внешние части Внешнее украшение автомобиля		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.905	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	11	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка	1.5	%	Internal method
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча	40.0	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (1.00 mm)	1100	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	20.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Yield)	5.0	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль <sup>1</sup>	1000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	24.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	7.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
-20°C	9.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	65	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-20°C	No Break		ISO 179/1eU
23°C	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			ISO 180/1A
-20°C	9.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A

23°C	55	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	76.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	49.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	135	°C	ISO 306/A
--	45.0	°C	ISO 306/B
CLTE-Поток (80°C)	1.0E-4	cm/cm/°C	Internal method
Melt Energy	80.0	kJ/kg	ISO 11357
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура формы	30.0 - 50.0	°C	
Удерживающее давление	30.0 - 60.0	MPa	
<b>Инструкции по впрыску</b>			
Feeding temperature 40 - 80 °C Mass temperature 220 - 260 °C Back pressure Low to medium Holding pressure 30 - 60 bar Mould temperature 30 - 50 °C Screw speed Low to medium Flow front speed 100 - 200 m/min			
<b>NOTE</b>			
1.	2.0 mm/min		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

