

## LEXAN™ 943 resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

Opaque colors, medium viscosity, superior flame retardance. UV-stabilized.

| Главная Информация                               |                      |                    |                 |
|--|----------------------|--------------------|-----------------|
| UL YellowCard                                    | E45587-100066488     | E45587-236883      |                 |
| Добавка  | УФ-стабилизатор      |                    |                 |
| Характеристики                                   | Средняя вязкость     |                    |                 |
|  | Огнестойкий          |                    |                 |
| Внешний вид                                      | Непрозрачный         |                    |                 |
|  | Доступные цвета      |                    |                 |
| Метод обработки                                  | Литье под давлением  |                    |                 |
| Физический                                       | Номинальное значение | Единица измерения  | Метод испытания |
| Удельный вес                                     |                      |                    | ASTM D792       |
| --   | 1.21                 | g/cm <sup>3</sup>  | ASTM D792       |
| --   | 1.22                 | g/cm <sup>3</sup>  | ASTM D792       |
| Удельный объем                                   | 0.835                | cm <sup>3</sup> /g | ASTM D792       |
| Массовый расход расплава (MFR)<br>(300°C/1.2 kg) | 10                   | g/10 min           | ASTM D1238      |
| Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)               | 0.50 - 0.70          | %                  | Internal method |
| Поглощение воды                                  |                      |                    | ASTM D570       |
| 24 hr  | 0.15                 | %                  | ASTM D570       |
| Equilibrium, 23°C                                | 0.35                 | %                  | ASTM D570       |
| Equilibrium, 100°C                               | 0.58                 | %                  | ASTM D570       |
| Уличная пригодность                              | f1                   |                    | UL 746C         |
| Твердость  | Номинальное значение | Единица измерения  | Метод испытания |
| Твердость Роквелла                               |                      |                    | ASTM D785       |
| Class m  | 70                   |                    | ASTM D785       |
| Class r  | 118                  |                    | ASTM D785       |
| Механические                                     | Номинальное значение | Единица измерения  | Метод испытания |
| Прочность на растяжение <sup>1</sup>             |                      |                    | ASTM D638       |
| Yield  | 62.1                 | MPa                | ASTM D638       |
| Fracture   | 55.8                 | MPa                | ASTM D638       |
| Удлинение при растяжении <sup>2</sup>            |                      |                    | ASTM D638       |

| Yield   | 7.0                         | %                        | ASTM D638               |
|---|-----------------------------|--------------------------|-------------------------|
| Fracture  | 90                          | %                        | ASTM D638               |
| Флекторный модуль <sup>3</sup> (50.0 mm Span)               | 2240                        | MPa                      | ASTM D790               |
| Flexural Strength <sup>4</sup> (Yield, 50.0 mm Span)        | 91.0                        | MPa                      | ASTM D790               |
| Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 Wheel) | 10.0                        | mg                       | ASTM D1044              |
| <b>Воздействие</b>  | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b>  |
| Зубчатый изод Impact (23°C)                                 | 640                         | J/m                      | ASTM D256               |
| Незубчатый изод Impact (23°C)                               | 3200                        | J/m                      | ASTM D4812              |
| Ударное падение Dart (23°C)                                 | 169                         | J                        | ASTM D3029              |
| Прочность на растяжение <sup>5</sup>                        | 525                         | kJ/m <sup>2</sup>        | ASTM D1822              |
| <b>Тепловой</b>   | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b>  |
| Температура отклонения при нагрузке                         |                             |                          | ASTM D648               |
| 0.45 MPa, unannealed, 6.40mm                                | 138                         | °C                       | ASTM D648               |
| 1.8 MPa, unannealed, 6.40mm                                 | 132                         | °C                       | ASTM D648               |
| Викат Температура размягчения                               | 152                         | °C                       | ASTM D1525 <sup>6</sup> |
| CLTE-Поток (-40 to 95°C)                                    | 6.8E-5                      | cm/cm/°C                 | ASTM E831               |
| Теплопроводность  | 0.19                        | W/m/K                    | ASTM C177               |
| RTI Elec  | 130                         | °C                       | UL 746                  |
| RTI Imp   | 120                         | °C                       | UL 746                  |
| RTI Str   | 130                         | °C                       | UL 746                  |
| <b>Электрический</b>  | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b>  |
| Сопrotивление громкости                                     | > 1.0E+17                   | ohms-cm                  | ASTM D257               |
| Диэлектрическая прочность (3.20 mm, in Air)                 | 17                          | kV/mm                    | ASTM D149               |
| Диэлектрическая постоянная                                  |                             |                          | ASTM D150               |
| 50 Hz   | 3.01                        |                          | ASTM D150               |
| 60 Hz   | 3.01                        |                          | ASTM D150               |
| 1 MHz   | 2.96                        |                          | ASTM D150               |
| Коэффициент рассеивания                                     |                             |                          | ASTM D150               |
| 50 Hz   | 9.0E-4                      |                          | ASTM D150               |
| 60 Hz   | 9.0E-4                      |                          | ASTM D150               |
| 1 MHz   | 0.010                       |                          | ASTM D150               |
| Дуговое сопротивление <sup>7</sup>                          | PLC 7                       |                          | ASTM D495               |
| Сравнительный индекс отслеживания (CTI)                     | PLC 3                       |                          | UL 746                  |
| Высокоусиленное дуговое загорание (HAI)                     | PLC 2                       |                          | UL 746                  |
| Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)            | PLC 3                       |                          | UL 746                  |
| Загорание горячей проволоки (HWI)                           | PLC 1                       |                          | UL 746                  |

| Воспламеняемость        | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|-------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Огнестойкость (1.47 mm) | V-0                  |                   | UL 94           |
| Индекс кислорода        | 35                   | %                 | ASTM D2863      |

| Иньекция                             | Номинальное значение | Единица измерения |
|--------------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки                    | 121                  | °C                |
| Время сушки                          | 3.0 - 4.0            | hr                |
| Время сушки, максимум                | 48                   | hr                |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.020                | %                 |
| Рекомендуемый размер снимка          | 40 - 60              | %                 |
| Задняя температура                   | 271 - 293            | °C                |
| Средняя температура                  | 282 - 304            | °C                |
| Передняя температура                 | 293 - 316            | °C                |
| Температура сопла                    | 288 - 310            | °C                |
| Температура обработки (расплава)     | 293 - 316            | °C                |
| Температура формы                    | 71.1 - 93.3          | °C                |
| Back Pressure                        | 0.345 - 0.689        | MPa               |
| Screw Speed                          | 40 - 70              | rpm               |
| Глубина вентиляционного отверстия    | 0.025 - 0.076        | mm                |

#### NOTE

1. Type 1, 50mm/min
2. Type 1, 50mm/min
3. 1.3 mm/min
4. 1.3 mm/min
5. Type S
6. □□ B (120°C/h), □□2 (50N)
7. Tungsten electrode

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

