

## MBA PP 2172

Polypropylene Copolymer

MBA Polymers

### Описание материалов:

A post-consumer recycled polypropylene copolymer with a high melt flow rate for injection moulding applications. Available in standard black (reference 90/04).

Главная Информация	
Переработанное содержание	Да
Характеристики	Сополимер Высокая яркость
Внешний вид	Черный
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.930	g/cm <sup>3</sup>	Internal method

Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	25	g/10 min	ISO 1133
---	----	----------	----------

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield, 23°C)	18.0	MPa	ISO 527-2/50
Флекторный модуль (23°C)	900	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	8.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	49.0	°C	ISO 75-2/A	
Викат Температура размягчения	--	136	°C	ISO 306/A50
--	58.0	°C	ISO 306/B50	

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	1.0 - 2.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050 - 0.10	%
Температура обработки (расплава)	190 - 220	°C
Температура формы	30.0 - 60.0	°C

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	1.0 - 2.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050 - 0.10	%
Температура расплава	180 - 200	°C

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat