

## Infino NE-1050

Polycarbonate + ABS

SAMSUNG SDI CO., LTD.

### Описание материалов:

Infino NE-1050 is a Polycarbonate + ABS (PC+ABS) product. It is available in Africa & Middle East, Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America.

Characteristics include:

Flame Rated

RoHS Compliant

| Главная Информация                                |                      |                   |                      |
|---|----------------------|-------------------|----------------------|
| UL YellowCard                                     | E115797-100765000    |                   |                      |
| Соответствие RoHS                                 | Соответствует RoHS   |                   |                      |
| Физический  | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания      |
| Удельный вес                                      | 1.19                 | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792, ISO 1183  |
| Массовый расход расплава (MFR)<br>(220°C/10.0 kg) | 40                   | g/10 min          | ASTM D1238, ISO 1133 |
| Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)                | 0.50 to 0.70         | %                 | ASTM D955            |
| Твердость   | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания      |
| Твердость Роквелла                                |                      |                   |                      |
| R-Scale   | 118                  |                   | ASTM D785            |
| R-Scale   | 120                  |                   | ISO 2039-2           |
| Механические                                      | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания      |
| Модуль растяжения                                 |                      |                   |                      |
| -- <sup>1</sup>                                   | 2300                 | MPa               | ASTM D638            |
| --  | 2300                 | MPa               | ISO 527-2/50         |
| Прочность на растяжение                           |                      |                   |                      |
| Yield <sup>2</sup>                                | 63.0                 | MPa               | ASTM D638            |
| Yield   | 58.0                 | MPa               | ISO 527-2/50         |
| Break <sup>3</sup>                                | 49.0                 | MPa               | ASTM D638            |
| Break   | 49.0                 | MPa               | ISO 527-2/50         |
| Растяжимое напряжение (Break)                     | 51                   | %                 | ISO 527-2/50         |
| Флекторный модуль                                 |                      |                   |                      |
| -- <sup>4</sup>                                   | 2400                 | MPa               | ASTM D790            |
| -- <sup>5</sup>                                   | 2400                 | MPa               | ISO 178              |
| Flexural Strength                                 |                      |                   |                      |
| -- <sup>6</sup>                                   | 83.0                 | MPa               | ASTM D790            |
| -- <sup>7</sup>                                   | 83.0                 | MPa               | ISO 178              |
| Воздействие                                       | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания      |

|                                       |                             |                          |                        |
|---------------------------------------|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| Ударная прочность <sup>8</sup> (23°C) | 20                          | kJ/m <sup>2</sup>        | ISO 179/1eA            |
| Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)  | 490                         | J/m                      | ASTM D256              |
| <b>Тепловой</b>                       | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Температура отклонения при нагрузке   |                             |                          |                        |
| 0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm         | 96.0                        | °C                       | ASTM D648              |
| 0.45 MPa, Unannealed, 4.00 mm         | 95.0                        | °C                       | ISO 75-2/B             |
| 0.45 MPa, Annealed                    | 99.0                        | °C                       | ISO 75-2/B             |
| 1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm          | 89.0                        | °C                       | ASTM D648              |
| 1.8 MPa, Unannealed, 4.00 mm          | 84.0                        | °C                       | ISO 75-2/A             |
| 1.8 MPa, Annealed, 4.00 mm            | 96.0                        | °C                       | ISO 75-2/A             |
| Викат Температура размягчения         |                             |                          |                        |
| --                                    | 100                         | °C                       | ISO 306/B50            |
| --                                    | 104                         | °C                       | ISO 306/B120           |
| <b>Воспламеняемость</b>               | <b>Номинальное значение</b> |                          | <b>Метод испытания</b> |
| Огнестойкость                         |                             |                          | UL 94                  |
| 1.50 mm                               | V-0                         |                          |                        |
| 2.00 mm                               | V-0                         |                          |                        |
| <b>Иньекция</b>                       | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> |                        |
| Температура сушки                     |                             |                          |                        |
| --                                    | 80.0                        | °C                       |                        |
| Desiccant Dryer                       | 80.0                        | °C                       |                        |
| Время сушки                           |                             |                          |                        |
| --                                    | 4.0 to 6.0                  | hr                       |                        |
| Desiccant Dryer                       | 2.0 to 4.0                  | hr                       |                        |
| Рекомендуемая максимальная влажность  |                             |                          |                        |
|                                       | < 0.050                     | %                        |                        |
| Задняя температура                    | 220 to 230                  | °C                       |                        |
| Средняя температура                   | 240 to 250                  | °C                       |                        |
| Передняя температура                  | 260 to 270                  | °C                       |                        |
| Температура сопла                     | 270                         | °C                       |                        |
| Температура формы                     | 50.0 to 70.0                | °C                       |                        |
| Давление впрыска                      | 88.3                        | MPa                      |                        |
| Back Pressure                         | 0.490 to 1.96               | MPa                      |                        |
| Screw Speed                           | 50 to 150                   | rpm                      |                        |
| <b>NOTE</b>                           |                             |                          |                        |
| 1.                                    | 50 mm/min                   |                          |                        |
| 2.                                    | 50 mm/min                   |                          |                        |
| 3.                                    | 50 mm/min                   |                          |                        |
| 4.                                    | 2.8 mm/min                  |                          |                        |
| 5.                                    | 2.0 mm/min                  |                          |                        |

---

|    |                 |
|----|-----------------|
| 6. | 2.8 mm/min      |
| 7. | 2.0 mm/min      |
| 8. | Thickness: 4 mm |

---

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

