

## Optix® CP-80

Polymethyl Methacrylate Acrylic

Plaskolite West, Inc.

### Описание материалов:

Optix®CP-80 is a polymethyl methacrylate-acrylic acid product. It can be processed by extrusion and is available in North America or Europe.

Features include:

flame retardant/rated flame

odorless/tasteless channel

high molecular weight

Good processability

insulation

| Главная Информация                               |                               |                   |                 |
|--|-------------------------------|-------------------|-----------------|
| UL YellowCard                                    | E167330-100061608             |                   |                 |
| Характеристики                                   | Хорошая стабильность размеров |                   |                 |
|  | Высокая Молекулярная масса    |                   |                 |
|  | Изоляция                      |                   |                 |
|  | Хорошая ударпрочность         |                   |                 |
|  | Обрабатываемость, хорошая     |                   |                 |
|  | Обрабатываемый                |                   |                 |
|  | Низкий уровень жидкости       |                   |                 |
|  | Хорошая химическая стойкость  |                   |                 |
|  | Хорошая устойчивость к погоде |                   |                 |
|  | Теплостойкость, высокая       |                   |                 |
| Низкий запах                                     |                               |                   |                 |
| Низкий запах                                     |                               |                   |                 |
| Высокое разрешение                               |                               |                   |                 |
| Внешний вид                                      | Доступные цвета               |                   |                 |
| Формы  | Частицы                       |                   |                 |
| Метод обработки                                  | Экструзия                     |                   |                 |
| Физический                                       | Номинальное значение          | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес                                     | 1.19                          | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792       |
| Массовый расход расплава (MFR)<br>(230°C/3.8 kg) | 2.2                           | g/10 min          | ASTM D1238      |
| Формовочная усадка-Поток                         | 0.50                          | %                 | ASTM D955       |
| Поглощение воды (24 hr)                          | 0.30                          | %                 | ASTM D570       |
| Твердость  | Номинальное значение          | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла (M-Scale)                     | 87                            |                   | ASTM D785       |
| Механические                                     | Номинальное значение          | Единица измерения | Метод испытания |

|                                  |      |     |           |
|----------------------------------|------|-----|-----------|
| Модуль растяжения                | 3430 | MPa | ASTM D638 |
| Прочность на растяжение          | 68.9 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении (Break) | 4.6  | %   | ASTM D638 |
| Флекторный модуль                | 3110 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength                | 106  | MPa | ASTM D790 |

| Воздействие            | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Зубчатый изод Impact   | 21                   | J/m               | ASTM D256       |
| Незубчатый изод Impact | 310                  | J/m               | ASTM D256       |
| Ударное падение Dart   | 0.339                | J                 | ASTM D3029      |

| Тепловой  | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|---|----------------------|-------------------|-----------------|
| Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed) | 91.1                 | °C                | ASTM D648       |
| Викат Температура размягчения                             | 104                  | °C                | ASTM D1525      |
| CLTE-Поток (-30 to 30°C)                                  | 6.1E-5               | cm/cm/°C          | ASTM D696       |

| Воспламеняемость | Номинальное значение | Метод испытания |
|------------------|----------------------|-----------------|
| Огнестойкость    | HB                   | UL 94           |

| Оптический              | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|-------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Индекс преломления      | 1.490                |                   | ASTM D542       |
| Коэффициент пропускания | 92.0                 | %                 | ASTM D1003      |
| Haze                    | 1.0                  | %                 | ASTM D1003      |

| Дополнительная информация  |
|--|
| Thermal Index, UL-746 ABC: 90°C Burn Rate, ASTM D635: 1.4 in/min |

| Иньекция                         | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки                | 71.1 - 85.0          | °C                |
| Задняя температура               | 204 - 249            | °C                |
| Средняя температура              | 210 - 254            | °C                |
| Передняя температура             | 216 - 260            | °C                |
| Температура сопла                | 210 - 260            | °C                |
| Температура обработки (расплава) | 210 - 254            | °C                |
| Температура формы                | 48.9 - 93.3          | °C                |

| Инструкции по впрыску                                     |
|---|
| Heated Manifold: 410-490°F Heated Drop (Sprue): 410-490°F |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

