

## Infino UF-1017B

Polycarbonate

SAMSUNG SDI CO., LTD.

### Описание материалов:

Infino UF-1017B is a Polycarbonate (PC) product. It is available in Africa & Middle East, Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America. Primary characteristic: flame rated.

Главная Информация			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.19	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	28	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	120		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2200	MPa	ISO 527-2/50
Прочность на растяжение			
Yield <sup>1</sup>	61.0	MPa	ASTM D638
Yield	61.0	MPa	ISO 527-2/50
Break	50.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	52	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
-- <sup>2</sup>	2400	MPa	ASTM D790
-- <sup>3</sup>	2500	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
-- <sup>4</sup>	89.0	MPa	ASTM D790
-- <sup>5</sup>	95.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность <sup>6</sup> (23°C)	16	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
23°C, 3.18 mm	590	J/m	ASTM D256
23°C <sup>7</sup>	14	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed, 4.00 mm	103	°C	ISO 75-2/B
0.45 MPa, Annealed	107	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed, 4.00 mm	91.0	°C	ISO 75-2/A
1.8 MPa, Annealed, 4.00 mm	104	°C	ISO 75-2/A

Викат Температура размягчения			
--	109	°C	ISO 306/B50
--	111	°C	ISO 306/B120
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Метод испытания</b>	
Огнестойкость (0.700 to 3.00 mm)	V-0	UL 94	
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки			
--	80.0	°C	
Desiccant Dryer	80.0	°C	
Время сушки			
--	2.0 to 6.0	hr	
Desiccant Dryer	2.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность			
	< 0.050	%	
Задняя температура	220 to 230	°C	
Средняя температура	240 to 250	°C	
Передняя температура	260 to 270	°C	
Температура сопла	280	°C	
Температура формы	40.0 to 120	°C	
Давление впрыска	49.0 to 245	MPa	
Back Pressure	0.490 to 1.96	MPa	
Screw Speed	50 to 150	rpm	

#### NOTE

- |    |                 |
|----|-----------------|
| 1. | 50 mm/min       |
| 2. | 2.8 mm/min      |
| 3. | 2.0 mm/min      |
| 4. | 2.8 mm/min      |
| 5. | 2.0 mm/min      |
| 6. | Thickness: 4 mm |
| 7. | Thickness: 4 mm |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

