

SLOVASTER® B1 BT

Polybutylene Terephthalate

Plastcom

Описание материалов:

PBT basic type for injection moulding. Melt is characterised by outstanding fluidity, which enables injection moulding of complicated and divided products also on multiple moulds. Anisotropy of shrinkage enables injection moulding of round, cylindrical or other hole products. Delivered in natural mode and in the full RAL colour scale.

Главная Информация			
Характеристики	Хороший поток		
Внешний вид	Доступные цвета		
	Натуральный цвет		
Метод обработки	Литье под давлением		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	ПБТ		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.31	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/2.16 kg)	40	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			STM 64 0808
Across Flow	1.9	%	
Flow	1.8	%	
Содержание воды	0.050	%	ISO 960
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2500	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	55.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield)	8.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	2500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	80.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179
-20°C	2.0	kJ/m ²	
23°C	3.0	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179
-20°C	150	kJ/m ²	
23°C	No Break		
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed)	55.0	°C	ISO 75-2/B

Викат Температура размягчения	200	°C	ISO 306/B
Температура плавления (DSC)	200 to 220	°C	ISO 3146
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+17	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	23	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index (Solution A)	600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	HB		UL 94
Температура зажигания провода свечения	850	°C	IEC 60695-2-13
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	250 to 270	°C	
Температура формы	50.0 to 80.0	°C	
Давление впрыска	60.0 to 100	MPa	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

