

Ultramid® A3ZM2 BK30564

30% стекловолокно

Polyamide 66

BASF Corporation

Описание материалов:

Ultramid A3ZM2 BK30564 is a specially formulated, non-conductive polyamide based engineering resin for off-line paint applications. The A3ZM2 BK30564 is designed to provide high thermal and chemical resistance, predictable dimensional stability, thin wall processing and a Class A surface.

Applications

Typical applications include automotive mirror shells and fuel doors and automotive and industrial panels.

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу			
Характеристики	Хорошая химическая стойкость			
	Хорошая стабильность размеров			
	Высокая термостойкость			
	Маслостойкий			
	Болезненный			
Используется	Автомобильные Приложения			
	Промышленное применение			
	Тонкостенные детали			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Внешний вид	Черный			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.15	--	g/cm ³	ISO 1183
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	2850	1720	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress				ISO 527-2
Yield, 23°C	51.0	38.0	MPa	
Break, 23°C	49.0	37.0	MPa	
Растяжимое напряжение				ISO 527-2
Yield, 23°C	4.1	71	%	
Break, 23°C	15	73	%	

Флекторный модуль (23°C)	2880	1730	МПа	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	86.0	50.0	МПа	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179
-30°C	5.4	4.5	kJ/m ²	
23°C	8.5	11	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179
-30°C	130	150	kJ/m ²	
23°C	160 kJ/m ²	No Break		
Зубчатый изод ударная прочность				ISO 180
-40°C	5.5	4.7	kJ/m ²	
23°C	8.1	11	kJ/m ²	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 МПа, Unannealed	192	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 МПа, Unannealed	77.0	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC)	260	--	°C	ISO 3146
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0		°C	
Время сушки	2.0 to 4.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15		%	
Температура обработки (расплава)	280 to 305		°C	
Температура формы	80.0 to 90.0		°C	
Давление впрыска	3.50 to 12.5		МПа	
Скорость впрыска	Fast			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

