

## TRANSMARE® BIO 35LANF30-0.101

30% бамбуковое волокно

Polylactic Acid

Transmare Compounding B.V.

### Описание материалов:

TRANSMARE® BIO-35LANF30-0.101 is a 30% BF-K100 bamboo fiber reinforced PLA based biopolymer. It combines a very high stiffness with good flow.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Бамбуковое волокно, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Жесткий, высокий Обновляемые ресурсы Перерабатываемые материалы Хорошая мобильность		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.30	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	21	g/10 min	ISO 1133
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D, Injection Molded)	84		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C, 4.00 mm, Injection Molded)	5250	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break, 4.00 mm, Injection Molded)	57.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break, 4.00 mm, Injection Molded)	1.5	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль (Injection Molded)	4750	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (Injection Molded)	< 58.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1A
-40°C, injection molding	1.4	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1A
23°C, injection molding	1.4	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1A
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1U
-40°C, injection molding	7.8	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1U
23°C, injection molding	7.3	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1U

Зубчатый изод Impact			ISO 180/1A
-40°C, injection molding	2.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C, injection molding	1.9	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность			ISO 180/1U
-40°C, injection molding	8.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
23°C, injection molding	7.3	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	52.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	54.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	67.0	°C	ISO 306/A

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Задняя температура	165	°C
Средняя температура	175	°C
Передняя температура	185	°C
Температура сопла	190	°C
Температура формы	25.0	°C
Скорость впрыска	Moderate	

#### Инструкции по впрыску

In specific cases pre-drying of this material might be required.

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

