

Badamid® LC70 FR HF

Polyamide 6 + PA 66/6

Bada AG

Описание материалов:

Halogen and phosphorus free flame retardant injection molding type i.e. for electrical components

Главная Информация				
UL YellowCard	E189230-227344			
Добавка	Огнестойкий			
Характеристики	Огнестойкий			
	Без галогенов			
	Низкое (до нет) содержание фосфора			
Используется	Электрическое/электронное применение			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.16	--	g/cm ³	ISO 1183
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C	8.0 to 9.0	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.6 to 3.2	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹ (23°C)	3700	1500	МПа	ISO 527-2/1
Tensile Stress ²				
Yield, 23°C	85.0	45.0	МПа	ISO 527-2/50
Break, 23°C	85.0	45.0	МПа	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение ³				
Yield, 23°C	5.0	18	%	ISO 527-2/50
Break, 23°C	5.0	18	%	ISO 527-2/5
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	4.0	--	kJ/m ²	
23°C	9.0	35	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	100 kJ/m ²	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод ударная прочность (23°C)	4.5	11	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания

Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	210	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	70.0	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC) ⁴				
	243	--	°C	ISO 3146
CLTE				
Flow	6.0E-5 to 1.0E-4	--	cm/cm/°C	DIN 53752
Transverse	6.0E-5 to 1.2E-4	--	cm/cm/°C	
Максимальная температура обслуживания				
-- ⁵	107	--	°C	IEC 60216
--	200	--	°C	
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности				
	1.0E+12	1.0E+10	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости				
	1.0E+13	1.0E+9	ohms-cm	IEC 60093
Относительная проницаемость (1 MHz)				
	3.60	6.00		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)				
	0.020	0.30		IEC 60250
Comparative Tracking Index				
	600	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				
				UL 94
0.750 mm	V-0	--		
1.50 mm	V-0	--		
Индекс воспламеняемости провода свечения (0.750 mm)				
	850	--	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения (0.750 mm)				
	775	--	°C	IEC 60695-2-13
Инъекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки				
	80.0		°C	
Время сушки				
	2.0 to 4.0		hr	
Температура обработки (расплава)				
	250 to 270		°C	
Температура формы				
	60.0 to 80.0		°C	

NOTE

1. Test Specimen accordng to ISO 3167, Type A

2.	Test Specimen accordng to ISO 3167, Type A
3.	Test Specimen accordng to ISO 3167, Type A
4.	10 K/min
5.	20000 hr

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

