

## RTP 2100

Polyether Imide

RTP Company

### Описание материалов:

RTP 2100 is a polyetherimide (PEI) material. This product is available in North America, Africa and the Middle East, Latin America, Europe or Asia Pacific. The processing method is injection molding. The main characteristics of RTP 2100 are: flame retardant/rated flame.

Главная Информация			
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.27	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.80	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.25	%	ASTM D570
Moisture Content	0.040	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3310	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	109	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	6.0 - 10	%	ASTM D638
Флекторный модуль	3310	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	145	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	53	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.20 mm)	1300	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	210	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	200	°C	ASTM D648
CLTE-Поток	5.6E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Теплопроводность <sup>1</sup>	0.22	W/m/K	ASTM E1530
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	> 1.0E+12	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность <sup>2</sup> (in Oil)	20	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	3.20		ASTM D150
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	4.0E-3		ASTM D150
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm, ** Values per RTP Company testing.)	V-0		UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	149	°C
Время сушки	4.0	hr
Dew Point	-28.9	°C
Температура обработки (расплава)	354 - 399	°C
Температура формы	135 - 177	°C
Давление впрыска	82.7 - 124	MPa

#### Инструкции по впрыску

Desiccant Type Dryer Required.

#### NOTE

1. Through-plane
2. Method A (short time)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

