

## PENTAMID B GV15 GK15 H natur

15% стеклянный шарик; 15% стекловолокно

Polyamide 6

PENTAC Polymer GmbH

### Описание материалов:

Normal viscosity, heat stabilised polyamide 6, 15% glass fiber and 15% glass bead reinforced

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 15% наполнитель по весу Микро стеклянный шарик, 15% Упаковка по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Низкий уровень защиты Термическая стабильность			
Используется	Соединитель			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Внешний вид	Натуральный цвет			
Формы	Частицы			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.36	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Vertical flow direction	0.75	--	%	ISO 294-4
Flow direction	0.40	--	%	ISO 294-4
Поглощение воды				ISO 62
Saturated, 23°C	6.5	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.1	--	%	ISO 62
Номер вязкости	145	--	cm <sup>3</sup> /g	ISO 307
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 961/30)	185	--	MPa	ISO 2039-1
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	7000	4200	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	125	70.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	4.0	9.0	%	ISO 527-2
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания

Ударная прочность (23°C)	6.0	15	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	60	80	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	210	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	190	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC)	222	--	°C	ISO 3146
<b>Электрический</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Диэлектрическая прочность (1.00 mm)	30	--	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость (1 MHz)	3.80	--		IEC 60250
Comparative Tracking Index	550	--	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость				UL 94
1.60 mm	HB	--		UL 94
3.20 mm	HB	--		UL 94
<b>Дополнительная информация</b>				
□□ ISO Description: PA6, MHR, 14-070 N, GF15+GB15The value listed as Melting Point, ISO 3146, was tested in accordance with ISO 11357.				
□□□□ ISO Description: PA6, MHR, 14-070 N, GF15+GB15				
<b>Иньекция</b>	<b>Сухой</b>		<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	80.0		°C	
Время сушки	3.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.090		%	
Рекомендуемый Макс измельчения	20		%	
Задняя температура	255 - 280		°C	
Средняя температура	270 - 285		°C	
Передняя температура	270 - 280		°C	
Температура обработки (расплава)	275		°C	
Температура формы	80.0		°C	
Давление впрыска	71.5		MPa	
Удерживающее давление	42.9		MPa	

---

Отношение винта L/D	20.0:1.0
Коэффициент сжатия винта	2.2:1.0 to 2.8:1.0

---

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

