

ALTECH® PC ECO 2010/121 GF10 IM UV

10% стекловолокно

Polycarbonate

ALBIS PLASTIC GmbH

Описание материалов:

ALTECH®PC ECO 2010/121 GF10 IM UV is a polycarbonate (PC) product that contains 10% glass fiber reinforced materials. It can be processed by injection molding and is available in North America, Europe or the Asia-Pacific region. ALTECH®The application fields of PC ECO 2010/121 GF10 IM UV include automobile industry and housing.

Features include:

flame retardant/rated flame

Comply with REACH standard

ROHS certification

Impact modification

excellent release agent

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 10% наполнитель по весу		
Добавка	Модификатор удара УФ-стабилизатор		
Характеристики	Модификация удара Хорошая производительность при потере		
Используется	Применение в автомобильной области Автомобильные внешние части Чехол		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.30	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	8.0	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	7.00	cm ³ /10min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3900	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress	70.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	4.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	3800	MPa	ISO 178

Флекторный стресс	130	МПа	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
--	8.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
-40°C	6.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
-20°C	6.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
--	60	kJ/m ²	ISO 179/1eU
-40°C	60	kJ/m ²	ISO 179/1eU
-20°C	65	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	140	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	145	°C	ISO 306/B50
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.5 mm)	НВ		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.0 mm)	850	°C	IEC 60695-2-12
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки-Циркуляционная сушилка	100	°C	
Время сушки-Циркуляционная сушилка	4.0 - 24	hr	
Температура обработки (расплава)	280 - 300	°C	
Температура формы	80 - 120	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat