

## SABIC® PC PC1000 resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

### Описание материалов:

PC1000 resin is a medium-low flow (MFR = 10 at 300°C/1.2kg), heat stabilized, polycarbonate product designed for use in the custom compounding market. It does not contain UV stabilizer or mold release. It is available exclusively at [www.sabicpc.com](http://www.sabicpc.com).

Главная Информация			
UL YellowCard	E45329-101214041		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Средняя степень жидкости Термическая стабильность		
Используется	Композитный		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	9.50	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток			Internal method
-- 1	0.50 - 0.70	%	Internal method
3.20 mm	0.50 - 0.70	%	Internal method
Поглощение воды			
Saturated, 23°C	0.35	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C	0.35	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			
Class r	120		ASTM D785
R scale	120		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- 2	2350	MPa	ASTM D638
--	2350	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>3</sup>	63.0	MPa	ASTM D638
Yield	63.0	MPa	ISO 527-2/50

Удлинение при растяжении			
Yield <sup>4</sup>	6.0	%	ASTM D638
Yield	6.0	%	ISO 527-2/50
Fracture <sup>5</sup>	> 70	%	ASTM D638
Fracture	> 70	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0mm span <sup>6</sup>	2300	MPa	ASTM D790
-- <sup>7</sup>	2300	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	90.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0mm span <sup>8</sup>	90.0	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact			
23°C	800	J/m	ASTM D256
-30°C <sup>9</sup>	12	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C <sup>10</sup>	70	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	No Break		ASTM D4812, ISO 180/1U
-30°C <sup>11</sup>	No Break		ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков (23°C, Energy at Peak Load)			
	65.0	J	ASTM D3763
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	138	°C	ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span <sup>12</sup>	138	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	127	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span <sup>13</sup>	127	°C	ISO 75-2/af
Викат Температура размягчения	143	°C	ISO 306/B50, ASTM D1525 <sup>14</sup>
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
CLTE-Поток			
-40 to 95°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
23 to 80°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Теплопроводность	0.20	W/m/K	ASTM C177, ISO 8302
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сопrotивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257, IEC 60093
Диэлектрическая прочность (1.60 mm)	27	kV/mm	ASTM D149, IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная			
60 Hz	3.00		ASTM D150, IEC 60250
1 MHz	3.00		ASTM D150, IEC 60250

Коэффициент рассеивания		ASTM D150, IEC 60250
60 Hz	1.0E-3	ASTM D150, IEC 60250
1 MHz	0.010	ASTM D150, IEC 60250
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>
Огнестойкость (1.50 mm)	V-2	UL 94
<b>Оптический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>
Индекс преломления	1.586	ASTM D542, ISO 489
Коэффициент пропускания (2540 μm)	88.0 - 90.0	%
Haze (2540 μm)	< 0.80	%
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>
Температура сушки	120	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Температура бункера	60.0 - 80.0	°C
Задняя температура	260 - 280	°C
Средняя температура	270 - 290	°C
Передняя температура	280 - 310	°C
Температура сопла	270 - 290	°C
Температура обработки (расплава)	280 - 310	°C
Температура формы	80.0 - 110	°C

## NOTE

1.	Tensile Bar
2.	50 mm/min
3.	Type 1, 50mm/min
4.	Type 1, 50mm/min
5.	Type 1, 50mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*3
10.	80*10*3
11.	80*10*3
12.	80*10*4 mm
13.	80*10*4 mm
14.	□□ B (120°C/h), □□2 (50N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

