

Biocycle 189C-1

Biodegradable Polymers

Biocycle

Описание материалов:

Characteristics of the product:

Yellowish white powder, with a high degree of purity of over 99.5% and humidity below 0.3%. Weight-average molecular weight of approximately 600,000 g/mol.

Basic Raw Material: Saccharose

Microorganism: Bacteria of the alcaligene genus

Obtention Process:

Biosynthesis of the polymer by aerobic fermentation and extraction purification of the polymer through natural solvent.

Advantages:

The polymer is totally biodegradable and renewable with its final decomposition in water and carbon dioxide through the action of microorganisms in natural environment; When placed in composting units, the polymer quickly decomposes and doesn't affect the quality of the compost produced. The polymer can be dyed by using biodegradable masterbatches in conventional dyeing processes. The polymer can be printed with paints and conventional printing processes, using surface treatment which are also conventional.

Главная Информация

Характеристики	Биоразлагаемый
	Отличная Печатающая способность
	Высокая чистота
	Болезненный
	Содержание возобновляемых ресурсов

Используется	Применение в сельском хозяйстве
	Приборы
	Автомобильные Приложения
	Ручки
	Упаковка
	Персональный уход
	Спортивные товары
	Стационарные принадлежности
	Игрушки
Применение проводов и кабелей	

Внешний вид	Желтый
-------------	--------

Формы	Порошок
-------	---------

Метод обработки	Литье под давлением
	Экструзионный лист

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------	----------------------	-------------------	-----------------

Удельный вес	1.30	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	15	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			
Yield	30.0	MPa	ISO 527-2
--	30.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	2.2	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	2600	MPa	ASTM D790
--	2650	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
--	23	J/m	ASTM D256
--	21	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed	121	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	120	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	70.0	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	135	°C	ASTM D1525, ISO 306/A120
Пиковая температура плавления	165 to 170	°C	ASTM D3418

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat