

Spartech Polycom SCR1F-4009U

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Spartech Polycom

Описание материалов:

Spartech SCR1F-4009U is a medium viscosity, flame retardant, ABS resin for injection molding that contains a UV stabilizer. It is heat stabilized and lubricated for good processing characteristics, and it exhibits good impact and chemical resistance.

With the benefit of low moisture absorption, ABS can be used in a variety of environments. Being a very versatile product, SCR1F-4009U can be used for industrial, transportation, sporting goods and electrical/electronic applications.

Главная Информация			
Добавка	Стабилизатор тепла Смазка УФ-стабилизатор Огнестойкий		
Характеристики	Низкая гигроскопичность Хорошая ударпрочность Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Обрабатываемость, хорошая Хорошая химическая стойкость Термическая стабильность Термическая стабильность, хорошая Смазка Средняя вязкость Огнестойкий		
Используется	Электрическое/электронное применение Промышленное применение Применение в автомобильной области Спортивные товары		
Внешний вид	Доступные цвета Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.22	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)	8.0	g/10 min	ASTM D1238

Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.50	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield, 23°C)	39.3	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль (23°C)	2210	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	210	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	87.0	°C	ASTM D648
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm, NC)	V-0		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	87.8	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Задняя температура	179 - 204	°C	
Средняя температура	193 - 210	°C	
Передняя температура	204 - 221	°C	
Температура сопла	193 - 232	°C	
Температура обработки (расплава)	193 - 232	°C	
Температура формы	43.3 - 65.6	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

