

## RTP 2211 HF

60% стекловолокно

Polyetheretherketone

RTP Company

### Описание материалов:

Glass Fiber

| Главная Информация  |   |                   |                 |
|---|---|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование                                     | Армированный стекловолокном материал, 60% наполнитель по весу |                   |                 |
| Соответствие RoHS   | Свяжитесь с производителем                                    |                   |                 |
| Метод обработки   | Литье под давлением   |                   |                 |
| Физический  | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес  | 1.84  | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792       |
| Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)                          | 0.10 - 0.30   | %                 | ASTM D955       |
| Moisture Content  | 0.10  | %                 |                 |
| Primary Additive  | 60  | %                 |                 |
| Механические  | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения   | 25500   | MPa               | ASTM D638       |
| Прочность на растяжение                                     | 214   | MPa               | ASTM D638       |
| Удлинение при растяжении (Yield)                            | 1.0 - 2.0   | %                 | ASTM D638       |
| Флекторный модуль   | 24100   | MPa               | ASTM D790       |
| Flexural Strength   | 310   | MPa               | ASTM D790       |
| Воздействие   | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (3.20 mm)                              | 130   | J/m               | ASTM D256       |
| Незубчатый изод Impact (3.20 mm)                            | 750   | J/m               | ASTM D4812      |
| Тепловой  | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)   | > 300   | °C                | ASTM D648       |
| Воспламеняемость  | Номинальное значение  | Метод испытания   |                 |
| Огнестойкость (1.50 mm, ** Values per RTP Company testing.) | V-0   | UL 94             |                 |
| Инъекция  | Номинальное значение  | Единица измерения |                 |
| Температура сушки   | 149   | °C                |                 |
| Время сушки   | 3.0   | hr                |                 |
| Dew Point   | -28.9   | °C                |                 |
| Температура обработки (расплава)                            | 349 - 399   | °C                |                 |
| Температура формы   | 163 - 218   | °C                |                 |
| Давление впрыска  | 82.7 - 124  | MPa               |                 |

## Инструкции по впрыску

Desiccant Type Dryer Required.

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Свяжитесь с нами

### Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

