

Durethan® BKV 215 W1 902176

15% стекловолокно

Polyamide 6

LANXESS GmbH

Описание материалов:

PA 6-Copolymer, 15 % glass fibers, injection molding, improved impact strength, weather stabilized

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 15% наполнитель по весу			
Характеристики	Сополимер			
	Хорошая ударпрочность			
	Хорошая устойчивость к погоде			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.18	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 2577
Across Flow : 280°C, 2.00 mm ¹	0.60	--	%	
Across Flow : 120°C, 4 hr, 2.00 mm ²	0.10	--	%	
Flow : 280°C, 2.00 mm ³	0.50	--	%	
Flow : 120°C, 4 hr, 2.00 mm ⁴	0.10	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	4400	2100	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break, 23°C)	85.0	50.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	4.7	20	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ⁵ (23°C)	3900	1900	MPa	ISO 178/A
Флекторный стресс				ISO 178/A
3.5% Strain, 23°C	115	50.0	MPa	
23°C ⁶	135	65.0	MPa	
Flexural Strain at Flexural Strength ⁷ (23°C)	5.5	7.5	%	ISO 178/A
Поведение горения ⁸	passed	--		ISO 3795
ISO Shortname	PA 6/66-HI, GLR, 14-040, GF15-			ISO 1874

Residual Moisture Content	0.030 to 0.12		%	Karl Fisher
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	80	80	kJ/m ²	
23°C	65	100	kJ/m ²	
Зубчатый изод ударная прочность (23°C)	20	30	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1U
-30°C	60	60	kJ/m ²	
23°C	55	80	kJ/m ²	
Многоосная инструментальная Энергия удара				ISO 6603-2
-30°C	3.10	--	J	
23°C	7.30	--	J	
Мульти-осевая инструментальная ударная Пиковая сила				ISO 6603-2
-30°C	785	--	N	
23°C	1760	--	N	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	205	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	180	--	°C	ISO 75-2/A
8.0 MPa, Unannealed	60.0	--	°C	ISO 75-2/C
Викат Температура размягчения	193	--	°C	ISO 306/B120
Температура плавления ⁹	214	--	°C	ISO 11357-3
CLTE				ISO 11359-2
Flow : 23 to 55°C	5.0E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 55°C	1.6E-4	--	cm/cm/°C	
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index (Solution A)	600	--	V	IEC 60112
Инъекция	Сухой	Единица измерения	Метод испытания	
Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха	80.0		°C	
Время сушки-Сушилка для сухого воздуха	2.0 to 6.0		hr	

Температура обработки (расплава)	260 to 290	°C
Температура формы	80.0 to 100	°C

NOTE

1.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar
2.	60x60x2mm
3.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar
4.	60x60x2mm
5.	2.0 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	2 mm/min
8.	US-FMVSS302
9.	10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

