

DOW™ HDPE DMDA-8007 NT 7

High Density Polyethylene Resin

The Dow Chemical Company

Описание материалов:

Excellent stiffness/modulus

Excellent warp resistance

Molded parts have high gloss, low odor

For injection molded crates, cases, totes, and other parts needing high modulus

Complies with U.S. FDA 21 CFR 177.1520 (c)2.2

Complies with Canadian HPFB No Objection

Complies with EU, No 10/2011

Consult the regulations for complete details.

DOW DMDA-8007 NT 7 High Density Polyethylene (HDPE) Resin is a narrow molecular weight distribution high density homopolymer designed to offer excellent stiffness, low warpage, good/acceptable toughness, and good moldability. This resin is ideally suited for injection molded crates, cases, trays, tote bins, and other objects requiring high rigidity. This resin is also suitable for cast film extrusion processing.

Главная Информация			
Рейтинг агентства	FDA 21 CFR 177,1520 (c) 2,2 HPFB (Канада) нет возражений Европа без 10/2011		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литая пленка Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.965	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238
190°C/2.16 kg	8.3	g/10 min	ASTM D1238
190°C/21.6 kg	180	g/10 min	ASTM D1238
Экологическое сопротивление растрескиванию ¹ (50°C, 100% Igepal, F50)	2.00	hr	ASTM D1693
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра ² (Shore D)	61		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ³			ASTM D638
Yield	31.0	MPa	ASTM D638
Fracture	17.9	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ⁴			ASTM D638
Yield	6.0	%	ASTM D638

Fracture	350	%	ASTM D638
Флекторный модуль-2% Secant ⁵	1410	MPa	ASTM D790B
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	25	µm	
Сопrotивление проколу пленки (25 µm)	0.579	J/cm ³	Internal method
Сектантный модуль			ASTM D882
2% secant, MD: 25 µm, cast film	798	MPa	ASTM D882
2% secant, TD: 25 µm, cast film	935	MPa	ASTM D882
Прочность на растяжение			ASTM D882
MD: Yield, 25 µm, extruded film	20.4	MPa	ASTM D882
TD: Yield, 25 µm, extruded film	22.4	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD: Broken, 25 µm, extruded film	670	%	ASTM D882
TD: Broken, 25 µm, extruded film	490	%	ASTM D882
Ударное падение Dart (25 µm, Cast Film)	24	g	ASTM D1709A
Elmendorf Tear Strength			ASTM D1922
MD: 25 µm, cast film	36	g	ASTM D1922
TD: 25 µm, cast film	160	g	ASTM D1922
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	168	kJ/m ²	ASTM D1822
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке ⁶ (0.45 MPa, Unannealed)	83.9	°C	ASTM D648
Температура ломкости ⁷	< -76.1	°C	ASTM D746
Викат Температура размягчения	131	°C	ASTM D1525
Температура плавления (DSC)	133	°C	Internal method
Пиковая температура кристаллизации (DSC)	120	°C	Internal method
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск (45, 25.4 µm, cast film)	75		ASTM D2457
Haze (25.4 µm, Cast Film)	8.0	%	ASTM D1003
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура расплава	260	°C	
Инструкции по экструзии			

□□□□□□□□:

□□ A,□□:2 □□ (51 mm);30:1 L/D

□□□□:39 rpm

□□ B,□□:2.5 □□ (63.5 mm); 30:1 L/D

□□□□:39 rpm

□□ C,□□:2.5 □□ (63.5 mm);30:1 L/D

□□□□:39 rpm

□□ D,□□:2.5 □□ (63.5 mm);30:1 L/D

□□□□:39 rpm

□□ E,□□:2 □□ (51 mm);30:1 L/D

□□□□:39 rpm

□□□□:DSB II

□□□□:500°F (261°C)

□□□□:70°F (21°C)

□□□□:400 fpm(123 □/□)

□□:426 □/□

□□□□:36 □□ (914 mm)

□□□□:25 □□ (0.6 mm)

NOTE

1.	Molding and testing according to ASTM D 4976.
2.	Molding and testing according to ASTM D 4976.
3.	Molding and testing according to ASTM D 4976.
4.	Molding and testing according to ASTM D 4976.
5.	Molding and testing according to ASTM D 4976.
6.	Molding and testing according to ASTM D 4976.
7.	Molding and testing according to ASTM D 4976.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

