

## SLOVAMID® 6 GB 20

20% стеклянная бусина

Polyamide 6

Plastcom

### Описание материалов:

Nearly ideal anisotropy of shrinkage in the vertical and in the horizontal direction is established. Manufacturing of exact mouldings. Disadvantage are the relatively low mechanical properties, these can be modified by addition of GF, as a result of which the anisotropy worsens. PA 6 for injection moulding, reinforced with 20% glass beads offers high grade surface brightness, low rolling resistance force. Application: eg. throttle valves for air piping. Delivered in natural mode and in the full RAL colour scale.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стеклянный шарик, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Глянцевый		
Внешний вид	Доступные цвета Натуральный цвет		
Метод обработки	Литье под давлением		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA 6		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.24	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	3.0	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			STM 64 0808
Across Flow	1.6	%	
Flow	1.5	%	
Содержание воды	0.15	%	ISO 960
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3300	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	45.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield)	20	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	2800	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	85.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179
-20°C	1.5	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	2.5	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179

-20°C	45	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	45	kJ/m <sup>2</sup>	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed)	50.0	°C	ISO 75-2/B
Викат Температура размягчения	200	°C	ISO 306/B
Температура плавления (DSC)	220	°C	ISO 3146
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	HB		UL 94
Температура зажигания провода свечения	650	°C	IEC 60695-2-13
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	250 to 270	°C	
Температура формы	50.0 to 70.0	°C	
Давление впрыска	70.0 to 100	MPa	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

