

Makropol® PC B3 LF FD CRLA010 PC321

Polycarbonate

Petropol Industry and Trade of Polymers LTDA

Описание материалов:

Polycarbonate transparent, high viscosity, FDA - food contact quality, good hydrolysis resistance. Indicated for injection molding and extrusion.

Главная Информация			
Характеристики	Приемлемый пищевой контакт Высокая вязкость Устойчивость к гидролизу		
Рейтинг агентства	FDA пищевой контакт, неуказанный рейтинг		
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный		
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	> ПК <		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	6.5	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поперечный поток	0.75	%	ASTM D955
Поглощение воды			ASTM D570
Saturation, 23°C	0.30	%	
Equilibrium	0.12	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча	111	MPa	ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹	2350	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (Break)	75.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	130	%	ASTM D638
Флекторный модуль ²	2350	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179
-30°C	18	kJ/m ²	
23°C	80	kJ/m ²	
Зубчатый изод удара (площадь)			ASTM D256

-30°C	16.0	kJ/m ²
23°C	90.0	kJ/m ²

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 МПа, Unannealed	141	°C	
1.8 МПа, Unannealed	129	°C	
Викат Температура размягчения	150	°C	ASTM D1525 ³

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+16	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	1.0E+14	ohms-cm	ASTM D257
Электрическая прочность	34	kV/mm	IEC 60243-1
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	9.5E-3		ASTM D150

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	V-2		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (3.00 mm)	930	°C	IEC 60695-2-12

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Температура обработки (расплава)	265 to 290	°C
Температура формы	70.0 to 110	°C

NOTE

- | | |
|----|------------------|
| 1. | 1.0 mm/min |
| 2. | 2.0 mm/min |
| 3. | Loading 2 (50 N) |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

