

## KumhoSunny PBT 3730FG

30% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

Shanghai KumhoSunny Plastics Co., Ltd.

### Описание материалов:

PBT3730FG is 30%GF reinforced flame retardant PBT resin. PBT3730FG has high rigidity, super shape resistance property, high heat resistance and excellent UV stability. PBT3730FG is mainly used in electric connector, compress system ending, power tools housing, communication equipment, sports equipments, etc.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Огнестойкий		
	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению		
	Высокая термостойкость		
	Высокая жесткость		
Используется	Коммуникационные приложения		
	Разъемы		
	Электрическое/электронное применение		
	Корпуса		
	Электропитание/другие инструменты		
	Спортивные товары		
Номер файла UL	E254819		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.59	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	0.30 to 0.70	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	120	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	3.5	%	ASTM D638
Флекторный модуль	8000	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	185	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	80	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648

0.45 MPa, Unannealed	218	°C	
1.8 MPa, Unannealed	212	°C	
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость			UL 94
0.800 mm	V-0		
1.60 mm	V-0		
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	120 to 140	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	220 to 240	°C	
Средняя температура	240 to 250	°C	
Передняя температура	240 to 270	°C	
Температура сопла	240 to 270	°C	
Температура обработки (расплава)	220 to 260	°C	
Температура формы	50.0 to 80.0	°C	
Back Pressure	0.200 to 0.800	MPa	
Screw Speed	20 to 80	rpm	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

