

## Polidan® T/A-LX

Crosslinked Polyethylene

Solvay Specialty Polymers

### Описание материалов:

POLIDAN®T/A-LX is a silane cross-linked PE compound that is used with a catalyst masterbatch to accelerate the cross-linking reaction. Used for flexible cross-linked pipes.

Application:

POLIDAN®T/A-LX is used to produce domestic hot and cold water supply pipelines, including direct heating pipelines. The complex is specially developed for single-layer and composite pipeline solutions.

Главная Информация			
Характеристики	<p>Высокая плотность</p> <p>Обрабатываемость, хорошая</p> <p>Crosslinkable</p>		
Используется	<p>Детали труб</p> <p>Трубопроводная система</p> <p>Применение питьевой воды</p>		
Рейтинг агентства	<p>DVGW W270</p> <p>ISO 15875 /2</p> <p>ISO 9080 PE 100</p> <p>КТW не Номинальный</p>		
Метод обработки	<p>Экструзионная формовка труб</p> <p>Экструзия</p>		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.945	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/5.0 kg)	1.5	g/10 min	ISO 1133
Содержание геля-Уровень перекрестной связи	> 65	%	EN 579
Температура головы	200	°C	
Экструдер винт L/D Соотношение	25:1 ~ 30:1		
Экструдер винтовой коэффициент сжатия	>2.5:1		
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	720	MPa	ISO 527-2
Прочность на растяжение	> 20.0	MPa	ASTM D638

Удлинение при растяжении (Break)	> 350	%	ASTM D638
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Викат Температура размягчения	126	°C	ASTM D1525
CLTE-Поток (20°C)	1.9E-4	cm/cm/°C	ASTM D696
Удельный нагрев (23°C)	1900	J/kg/°C	ISO 11357
Теплопроводность <sup>1</sup> (23°C)	0.45 - 0.47	W/m/K	Internal method

### Дополнительная информация

18 x 2 mm 95% POLIDAN® T/A-LX 5 % Catalyst PS/2 PS/4 95  
 °C 6. - - , - 6 - 8  
 :  
 --, 40°C  
 --, - , 6 . POLIDAN®  
 T/A-LX 500 / , 25 kg, 1375g  
 POLIDAN® T/A-LX POLIDAN® PEX ,

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	150 - 200	°C
Зона цилиндра 2 температура.	150 - 200	°C
Зона цилиндра 3 темп.	150 - 200	°C
Зона цилиндра 4 темп.	150 - 200	°C
Зона цилиндра 5 темп.	150 - 200	°C
Температура матрицы	210	°C

### Инструкции по экструзии

- POLIDAN® T/A-LX 95:5 . POLIDAN® T/A-LX PE . :  
 - --90-95°C --90-95°C - , :  
 POLIDAN® PE .

### NOTE

- Hot Plate Method

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519  
 Мобильный телефон: +86-13424755533  
 Email: sales@su-jiao.com  
 Адрес: Господин Чжао  
 Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

