

Infino SI-3109GL

Стекловолокно

Polycarbonate

SAMSUNG SDI CO., LTD.

Описание материалов:

Infino SI-3109GL is a Polycarbonate (PC) product filled with glass fiber. It is available in Africa & Middle East, Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America. Primary characteristic: flame rated.

| Главная Информация | | | |
|------------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| UL YellowCard | E115797-219715 | | |
| Наполнитель/армирование | Стекловолокно | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | | | |
| -- | 1.26 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| -- | 1.25 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Массовый расход расплава (MFR) | | | |
| 250°C/10.0 kg | 20 | g/10 min | ASTM D1238 |
| 250°C/10.0 kg | 19 | g/10 min | ISO 1133 |
| Формовочная усадка-Поток (3.20 mm) | 0.30 to 0.50 | % | ASTM D955 |
| Содержание золы | 9.8 | % | ISO 3451 |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла | | | |
| R-Scale | 89 | | ASTM D785 |
| R-Scale | 120 | | ISO 2039-2 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | | | |
| -- ¹ | 2200 | MPa | ASTM D638 |
| -- | 2400 | MPa | ISO 527-2/50 |
| Прочность на растяжение | | | |
| Yield ² | 56.0 | MPa | ASTM D638 |
| Yield | 57.0 | MPa | ISO 527-2/50 |
| Break ³ | 47.0 | MPa | ASTM D638 |
| Break | 46.0 | MPa | ISO 527-2/50 |
| Удлинение при растяжении | | | |
| Break ⁴ | 47 | % | ASTM D638 |
| Break | 15 | % | ISO 527-2/50 |
| Флекторный модуль | | | |
| -- ⁵ | 2500 | MPa | ASTM D790 |

| | | | |
|---------------------------------------|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| -- ⁶ | 2600 | MPa | ISO 178 |
| Flexural Strength | | | |
| -- ⁷ | 88.0 | MPa | ASTM D790 |
| -- ⁸ | 88.0 | MPa | ISO 178 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность ⁹ (23°C) | 10 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| Зубчатый изод Impact | | | |
| 23°C, 3.18 mm | 92 | J/m | ASTM D256 |
| 23°C, 6.35 mm | 80 | J/m | ASTM D256 |
| 23°C ¹⁰ | 8.9 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | |
| 0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm | 142 | °C | ASTM D648 |
| 0.45 MPa, Unannealed, 4.00 mm | 140 | °C | ISO 75-2/B |
| 0.45 MPa, Annealed | 140 | °C | ISO 75-2/B |
| 1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm | 131 | °C | ASTM D648 |
| 1.8 MPa, Unannealed, 4.00 mm | 127 | °C | ISO 75-2/A |
| 1.8 MPa, Annealed, 4.00 mm | 128 | °C | ISO 75-2/A |
| Викат Температура размягчения | | | |
| -- | 145 | °C | ISO 306/B50 |
| -- | 147 | °C | ISO 306/B120 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость (0.800 mm) | V-2 | | UL 94 |
| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | | | |
| -- | 120 | °C | |
| Desiccant Dryer | 120 | °C | |
| Время сушки | | | |
| -- | 4.0 to 6.0 | hr | |
| Desiccant Dryer | 2.0 to 4.0 | hr | |
| Рекомендуемая максимальная влажность | | | |
| | < 0.050 | % | |
| Задняя температура | 260 | °C | |
| Средняя температура | 260 | °C | |
| Передняя температура | 270 | °C | |
| Температура сопла | 270 | °C | |
| Температура формы | 70.0 to 100 | °C | |
| Давление впрыска | 93.2 | MPa | |
| Back Pressure | 0.490 to 1.96 | MPa | |
| Screw Speed | 50 to 150 | rpm | |

NOTE

| | |
|-----|-----------------|
| 1. | 5.0 mm/min |
| 2. | 50 mm/min |
| 3. | 5.0 mm/min |
| 4. | 5.0 mm/min |
| 5. | 2.8 mm/min |
| 6. | 2.0 mm/min |
| 7. | 2.8 mm/min |
| 8. | 2.0 mm/min |
| 9. | Thickness: 4 mm |
| 10. | Thickness: 4 mm |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

