

# CALIBRE™ MEGARAD™ 2081-6LR

Polycarbonate Resin

Trinseo

## Описание материалов:

CALIBRE™ MEGARAD™ 2081-6LR Polycarbonate resin was developed for medical applications requiring improved resistance to lipids over standard polycarbonate resins. When exposed to a 20% intralipid emulsion solution under strained conditions, CALIBRE MEGARAD 2081-6LR exhibits significant property retention compared to standard polycarbonate. It also provides end-users of radiation sterilized medical devices a color closer to the water-clear look of the natural resin. When exposed to high energy radiation (gamma or electron beam), CALIBRE MEGARAD 2081-6LR can reduce the color shift by 50% compared to general purpose polycarbonate resins.

CALIBRE MEGARAD 2081-6LR has been evaluated with respect to ISO 10993 (Biological Evaluation of Medical Devices) and is suitable for use in approved medical applications.

Main Characteristics

Improved lipid resistance

Stabilized for high-energy radiation

Transparent

Contains mold release

Tested under ISO 10993

Applications

Medical applications

Главная Информация	
Добавка	Пресс-форма
Используется	Электрическое/электронное применение
	Общее назначение
	Медицинские/медицинские приложения
Рейтинг агентства	ISO 10993 2
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный
Формы	Гранулы
Метод обработки	Литье под давлением
Многоточечные данные	Удельное тепло по сравнению с температурой (ASTM D3417)
	Удельный объем и температура (ISO 11403-2)
	Растяжимое напряжение по сравнению с напряжением (ASTM D638)
	Теплопроводность по сравнению с температурой (ASTM E1530)

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	6.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.50 to 0.70	%	ASTM D955
Поглощение воды			ASTM D570
	23°C, 24 hr	0.15	%
	Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.32	%

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	118		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения <sup>1</sup>	2340	МПа	ASTM D638
Прочность на растяжение <sup>2</sup>			ASTM D638
Yield	65.5	МПа	
Break	68.3	МПа	
Удлинение при растяжении <sup>3</sup>			ASTM D638
Yield	6.0	%	
Break	130	%	
Флекторный модуль <sup>4</sup>	2410	МПа	ASTM D790
Flexural Strength <sup>5</sup>	96.5	МПа	ASTM D790
Устойчивость к истиранию	45	%	ASTM D1044
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	850	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C)	No Break		ASTM D256
Ударное устройство для дротиков <sup>6</sup> (23°C, Total Energy)	89.3	J	ASTM D3763
Прочность на растяжение	567	kJ/m <sup>2</sup>	ASTM D1822
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 МПа, Annealed	145	°C	
1.8 МПа, Unannealed	129	°C	
1.8 МПа, Annealed	142	°C	
Викат Температура размягчения	151	°C	ASTM D1525 <sup>7</sup>
CLTE-Поток	6.8E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	2.0E+17	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность	17	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
60 Hz	3.00		
1 MHz	3.00		
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
50 Hz	1.0E-3		
1 MHz	2.0E-3		
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс преломления	1.586		ASTM D542
Коэффициент пропускания	85.0	%	ASTM D1003
Haze	1.0	%	ASTM D1003
<b>NOTE</b>			

1.	50 mm/min
2.	50 mm/min
3.	50 mm/min
4.	Method I (3 point load), 2.0 mm/min
5.	Method I (3 point load), 2.0 mm/min
6.	3.39 m/sec
7.	Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

