

Pinnacle PP 2150H

Polypropylene Impact Copolymer

Pinnacle Polymers

Описание материалов:

55 MELT FLOW MEDIUM IMPACT COPOLYMER POLYPROPYLENE FOR INJECTION MOLDING

Pinnacle Polymers Polypropylene 2150H is made via UNIPOL™ PP technology, which utilizes gas-phase fluidized bed reactors with a high activity catalyst system to ensure uniform physical properties and lot-to-lot consistency.

This controlled rheology copolymer is intended for use in thin wall injection molded packaging, housewares and consumer products applications.

Contains nucleator and antistatic.

The 2150H product provides:

High stiffness

Excellent impact at 23°C and -30°C

High melt flow

Excellent mold release

Superior processability

Excellent lot-to-lot consistency

UL Listed

Pinnacle's 2150H polypropylene is covered under US FDA Food Contact Notification 864. As such, this polymer can be used in contact with all food types under Conditions of Use A-H, as described in 21 CFR 176.170, Tables 1 and 2. This polymer also complies with 21 CFR 177.1520(c), items 3.1(a) and 3.2(a).

Главная Информация	
UL YellowCard	E130336-100179342
Добавка	Антистатический Нуклеативный агент
Характеристики	Антистатический Контролируемая реология Приемлемый пищевой контакт Хороший выпуск пресс-формы Хорошая технологичность Высокий поток Высокая жесткость Сополимер удара Ударопрочность при низкой температуре Средняя ударопрочность Ядро
Используется	Потребительские приложения Товары для дома Тонкостенная упаковка
Рейтинг агентства	FDA 21 CFR 176,170 Таблица 1 и 2, Cond A-H

FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3.1a

FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3.2a

UL неуказанный рейтинг

Формы	Гранулы
-------	---------

Метод обработки	Литье под давлением
-----------------	---------------------

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------	----------------------	-------------------	-----------------

Плотность	0.900	g/cm ³	ASTM D1505
-----------	-------	-------------------	------------

Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	55	g/10 min	ASTM D1238
---	----	----------	------------

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
--------------	----------------------	-------------------	-----------------

Прочность на растяжение ¹ (Yield, 3.20 mm, Injection Molded)	22.1	MPa	ASTM D638
---	------	-----	-----------

Удлинение при растяжении ² (Yield, 3.20 mm, Injection Molded)	5.0	%	ASTM D638
--	-----	---	-----------

Флекторный модуль-1% Secant ³ (3.20 mm, Injection Molded)	1170	MPa	ASTM D790A
--	------	-----	------------

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-------------	----------------------	-------------------	-----------------

Зубчатый изод Impact ⁴ (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	> 110	J/m	ASTM D256
---	-------	-----	-----------

Зубчатый изод удара (площадь) ⁵ (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	> 10.5	kJ/m ²	ASTM D256
--	--------	-------------------	-----------

Gardner Impact ⁶ (-30°C)	18.7	J	ASTM D5420
-------------------------------------	------	---	------------

NOTE	
------	--

1.	Type I, 51 mm/min
2.	Type I, 51 mm/min
3.	Type I, 1.3 mm/min
4.	Type I
5.	Type I
6.	Method G, Geometry GC

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

